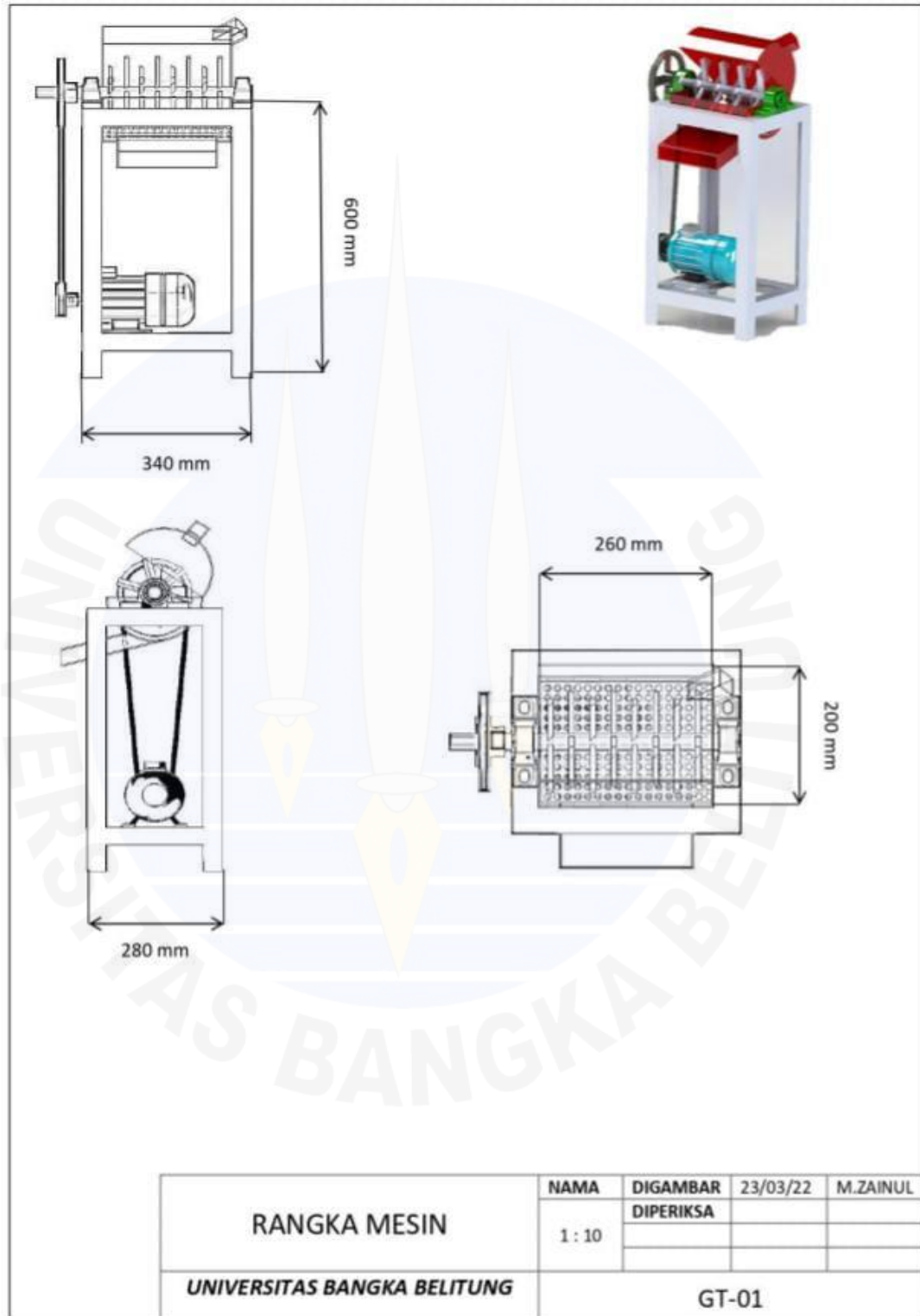


LAMPIRAN 1

1. Desain Mesin

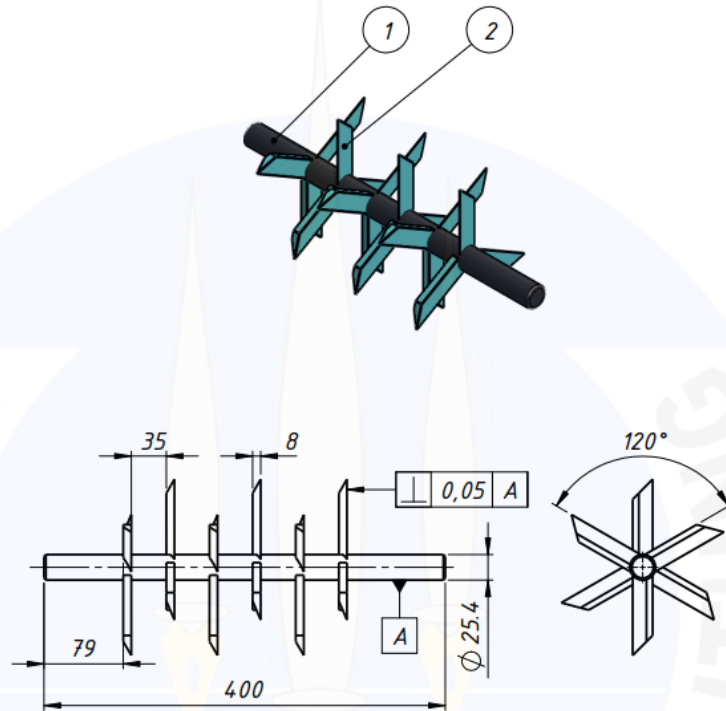


LAMPIRAN 2

1. Desain Konstruksi Mata Pisau

1. ✓

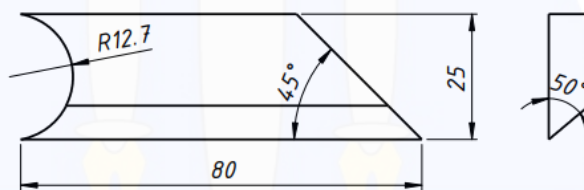
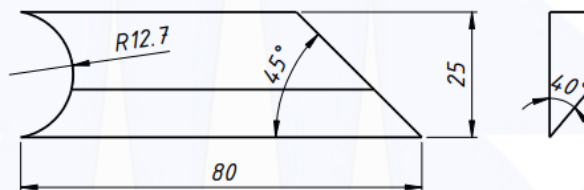
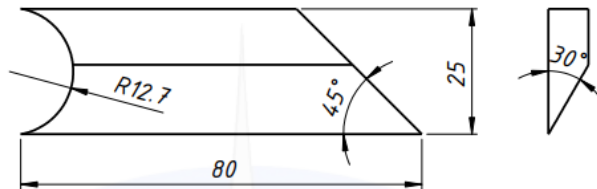
Tol. Sedang



1	8	Mata potong	2	St	80x25x8	
	1	Poros mata potong	1	St	∅ 25,4x400	Standart
Jumlah		Nama Bagian	No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
		Perubahan	c	f	i	Pemesanan
		a	d	g	j	Pengganti dari:
		b	e	h	k	Diganti dengan:
Kontruksi Mata Potong					Skala	Digambar
					1 : 5	Dilihat
						Diperiksa
UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG						KMP/001/A4

2. Desain Mata Pisau

2. ✓
Tol. Sedang



Ket : Tebal mata potong 8mm

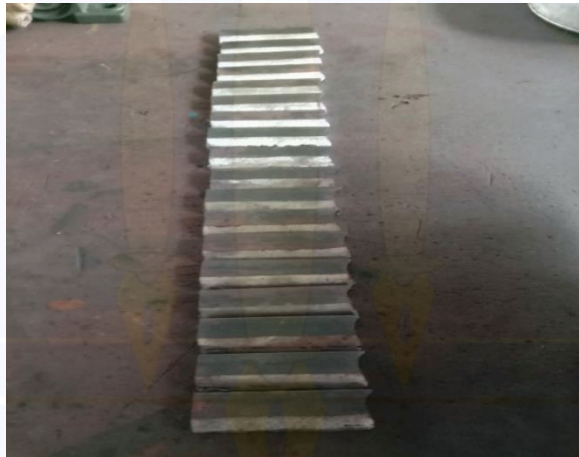
1	8	mata potong			2	St	80x35x8		
Jumlah		Nama Bagian			No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
		Perubahan	c	f	i	Pemesanan	Pengganti dari:		
		a	d	g	j		Diganti dengan:		
		b	e	h	k				
Mata Potong							Skala	Digambar	M.Faiz
							1 : 1	Dilihat	
								Diperiksa	
UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG								MP/002/A4	

LAMPIRAN 3

1. Proses Pembuatan Mata Pisau



2. Mata Pisau berbentuk Variasi sudut



3. Proses Pengelasan Konstruksi Pisau



LAMPIRAN 4

1. Proses penimbangan bahan uji variasi sudut 30 derajat



2. Proses penimbangan bahan uji variasi sudut 40 derajat



3. Proses penimbangan bahan uji variasi sudut 50 derajat



LAMPIRAN 5

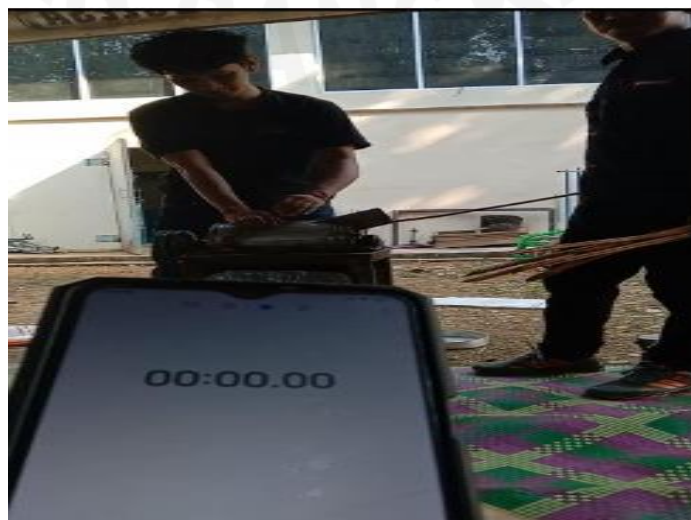
1. Proses pengujian menggunakan stopwatch variasi sudut 30 derajat



2. Proses pengujian menggunakan stopwatch variasi sudut 40 derajat



3. Proses pengujian menggunakan stopwatch variasi sudut 50 derajat



LAMPIRAN 6

1. Hasil cacahan tercacah sempurna variasi sudut 30 derajat



2. Hasil cacahan tidak tercacah sempurna variasi sudut 30 derajat



3. Hasil cacahan tercacah sempurna variasi sudut 40 derajat



4. Hasil cacahan tidak tercacah sempurna variasi sudut 40 derajat



5. Hasil cacahan tercacah sempurna variasi sudut 50 derajat



6. Hasil cacahan tidak tercacah sempurna variasi sudut 50 derajat

