



LAMPIRAN

LAMPIRAN I
PROSES SEBELUM PENELITIAN



Gambar Proses Pengambilan Rumput Gajah



Gambar Proses Penimbangan Rumput Gajah

LAMPIRAN II
PROSES PENCACAHAN



Gambar Proses Pencacahan Rumput Gajah

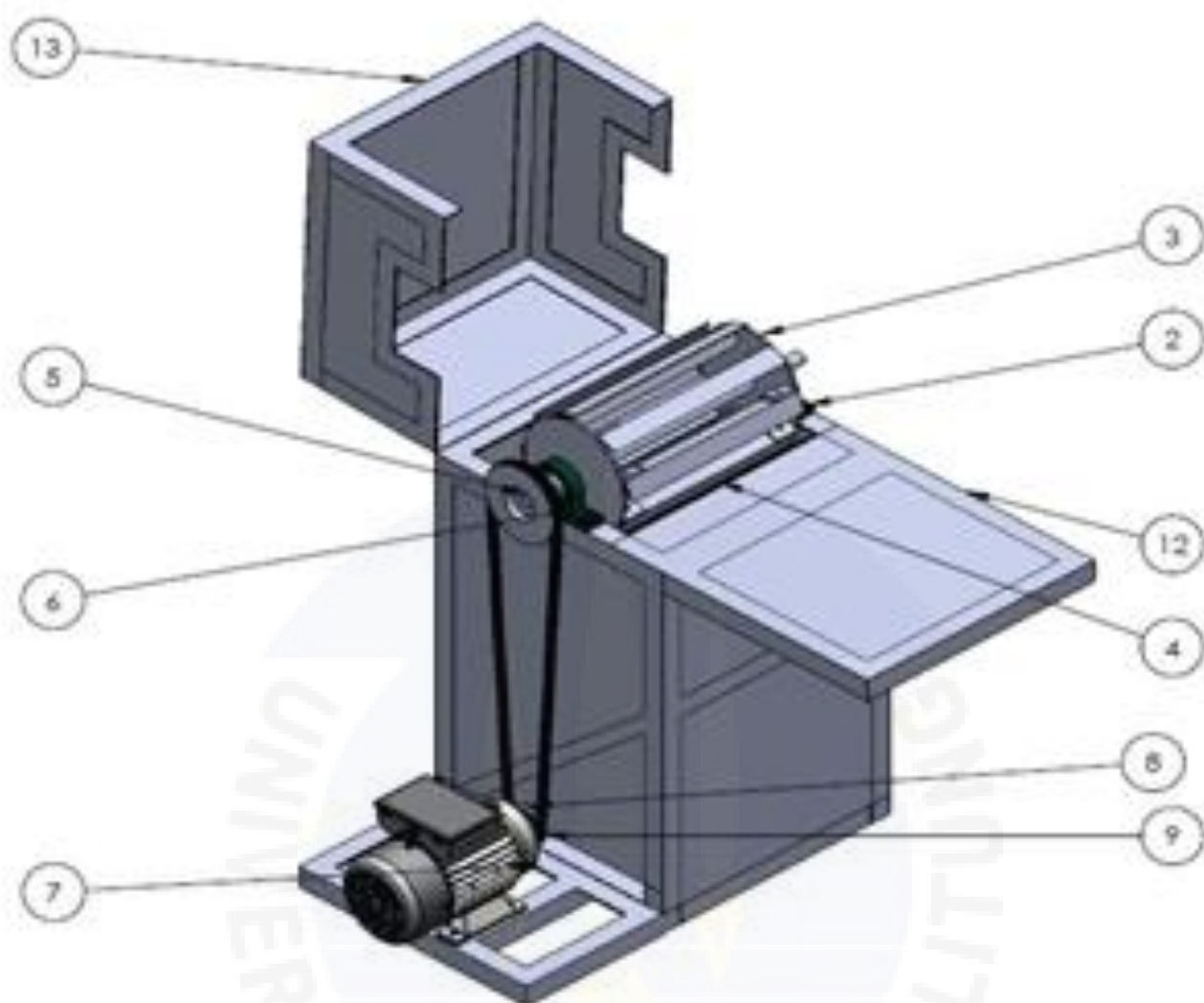
LAMPIRAN 3
HASIL PENCACAHAN



Gambar Hasil Pencacahan

LAMPIRAN 4

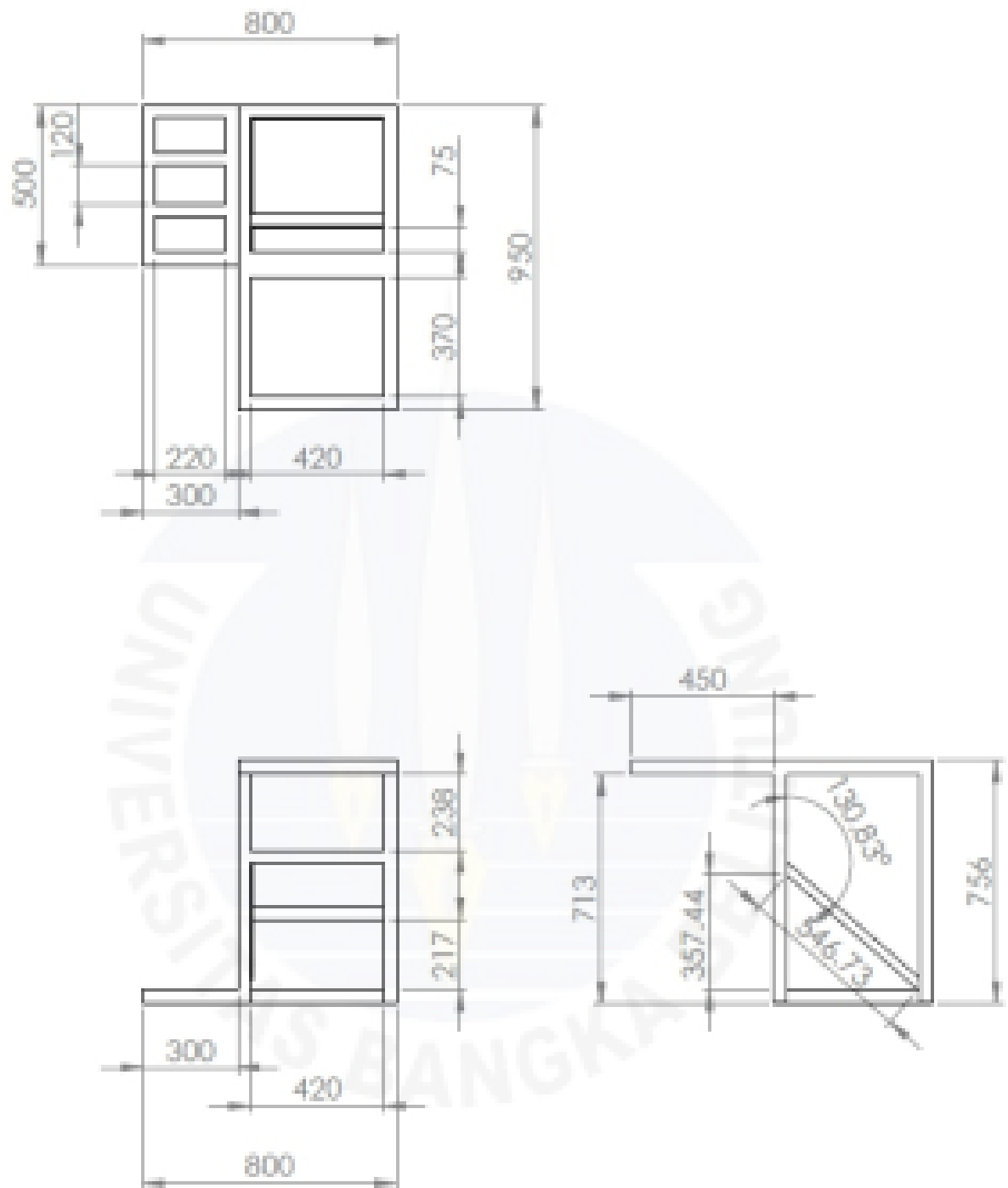
MESIN PEYACAH BUMPUTGAJAH SISTEM REEL



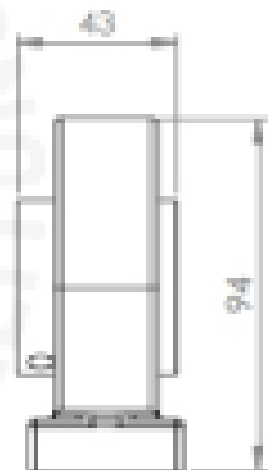
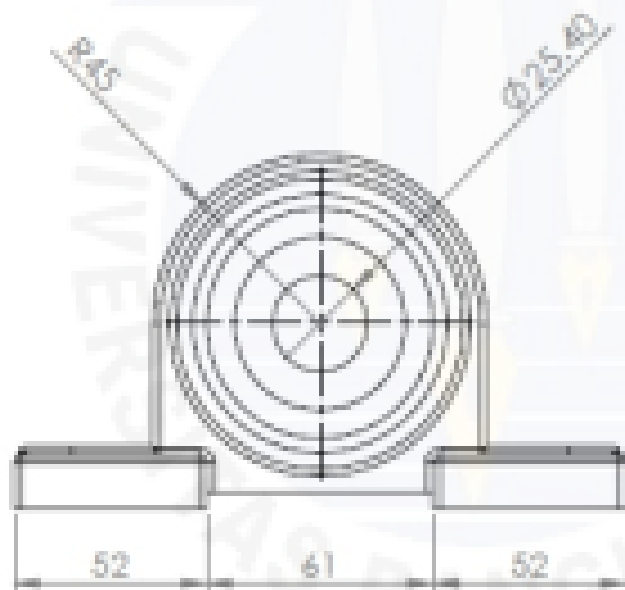
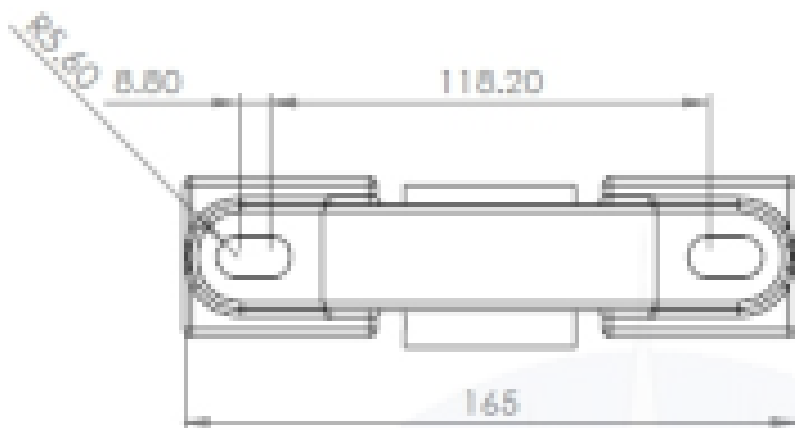
	1	Cover	13	Galvalum	500x500 mm	
	1	Rangka	12	Baja	950x800x1002 mm	
	1	Pulley	8	Aluminium	3"	
	1	Pulley	6	Aluminium	6"	
	1	Poros	5	Baja	600 mm	
	8	Pisau	4	Baja	380 mm	
	18	Dudukan pisau	3	Baja	40x40 mm	
	2	Bearing	2		1"	
Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan

MESIN PEYACAH BUMPUTGAJAH SISTEM REEL

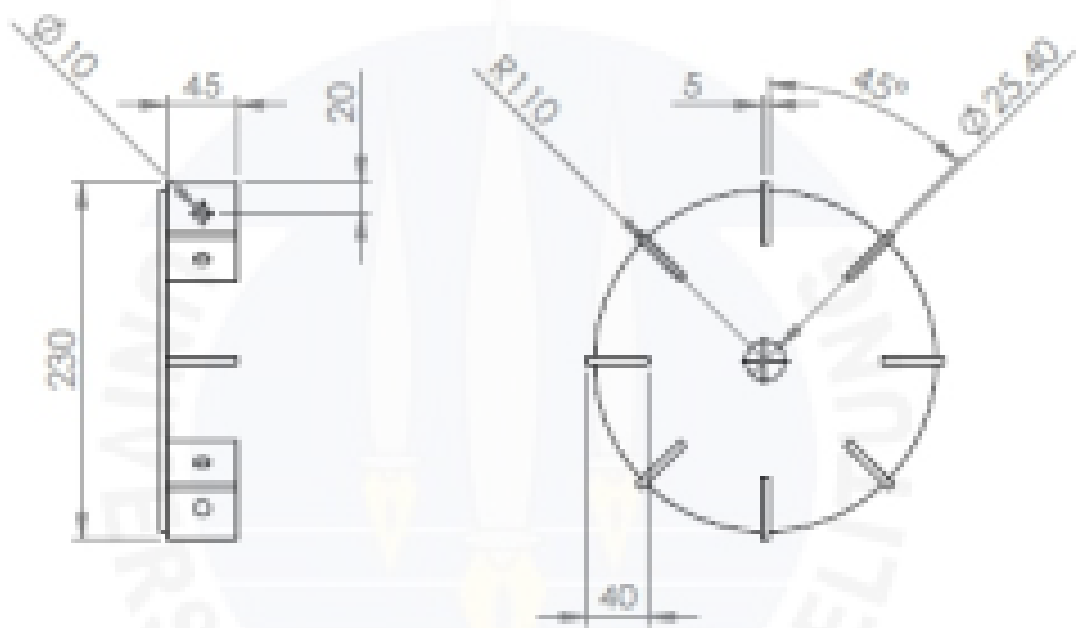
SKALA	DIGAMBAR	NO. JAHIT	HABIS
1:20	DIPERIKSA		
	DILIHAT		
	DIBETUJUI		



RANGKA	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	HABBI
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		
UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG				



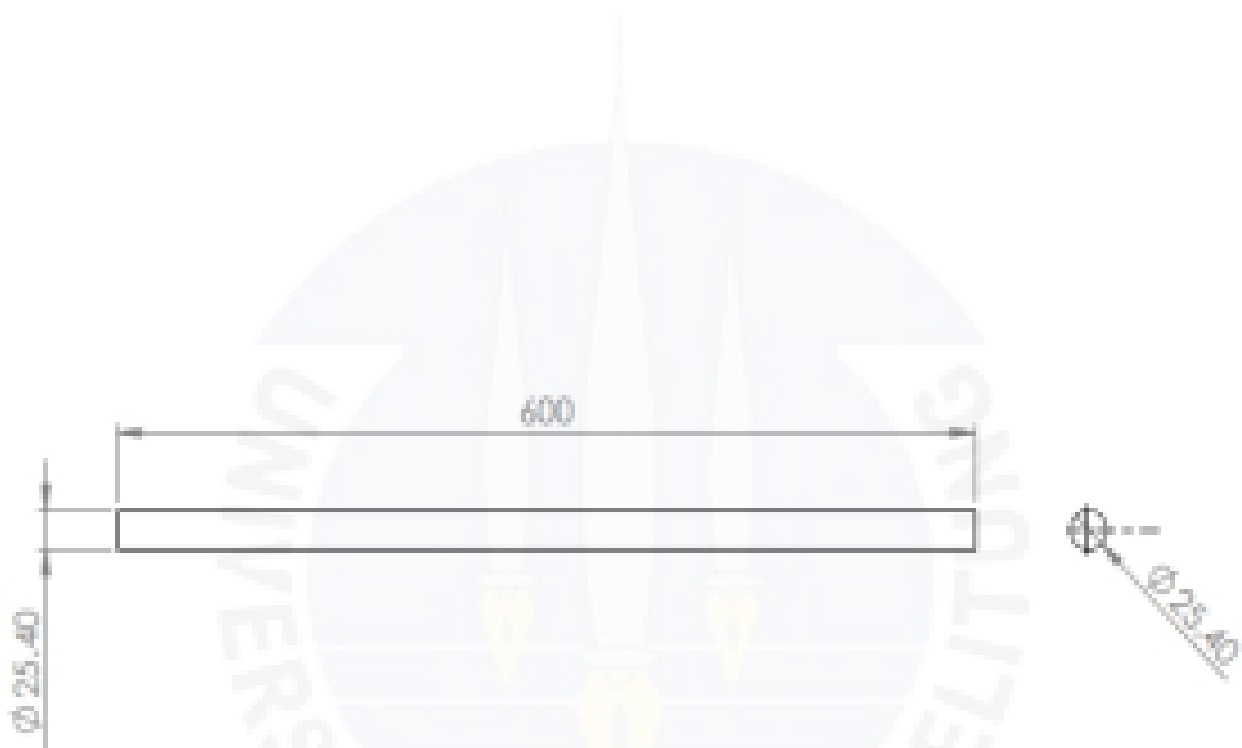
<i>BEARING</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	HSEI
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DIBETUJUI		
<i>UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG</i>				



DUDUKAN PISAU

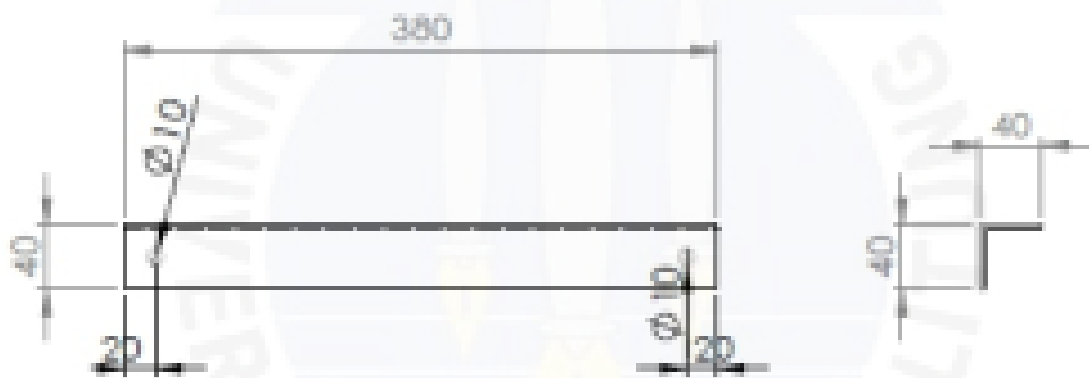
SKALA	DIGAMBAR	01-04-2011	HIGIEI
1:20	DIPERIKSA		
	DILIHAT		
	DIBETUJUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG



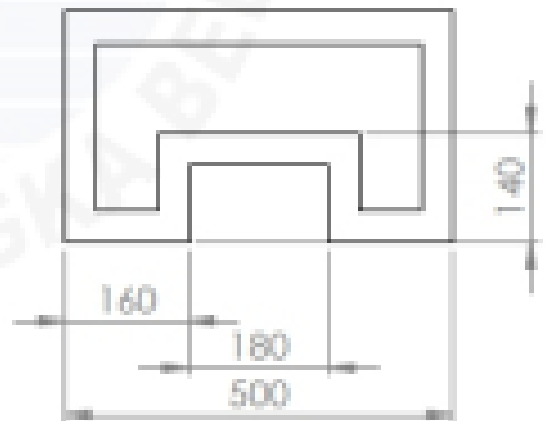
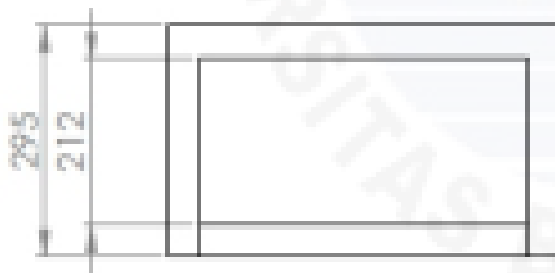
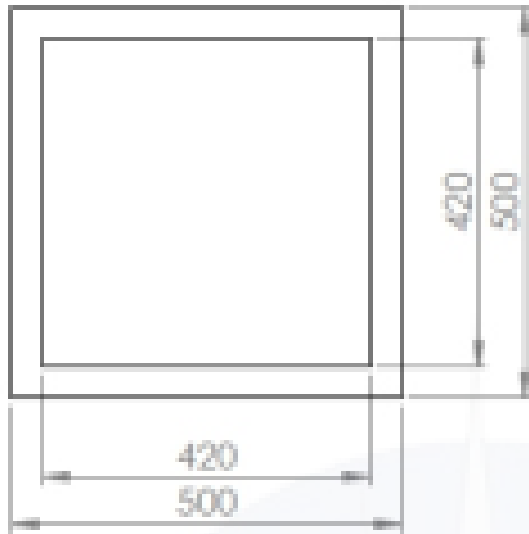
<i>POROS</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-05-2011	HISEI
	<i>1:20</i>	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DIBETULUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG



<i>PISAU</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-03-2017	HABEI
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG



<i>COVER</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	HRIEJ
	<i>1:20</i>	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DIBETUJUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG

LAMPIRAN 5

TABEL BATANG BAJA KARBON YANG DIFINIS DINGIN (STANDAR JIS)

Lambang	Perlakuan Panas	Diameter (mm)	Kekuatan Tarik (N/mm ²)	Kekerasan	
				H _{RC} (H _{RB})	H _B
S35C-D	Dilunakkan	20 atau kurang	58 - 79	(84) - 23	-
		21-80	53 - 69	(73) - 17	144 - 216
S35C-D	Tanpa Dilunakkan	20 atau kurang	63 - 82	(87) - 25	-
		21-80	58 - 72	(84) - 19	160 - 225
S45C-D	Dilunakkan	20 atau kurang	65 - 68	(89) - 27	-
		21-80	60 - 76	(85) - 22	166 - 238
S45C-D	Tanpa Dilunakkan	20 atau kurang	71 - 91	12 - 30	-
		21-80	66 - 81	(90) - 24	183 - 253
S55C-D	Dilunakkan	20 atau kurang	72 - 93	14 - 31	-
		21-80	67 - 83	10 - 26	188 - 260
S55C-D	Tanpa Dilunakkan	20 atau kurang	80 - 101	19 - 34	-
		21-80	75 - 91	16 - 30	213 - 285

(Sularso, "Dasar-dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin, Pradya Pramita, Jaakarta 2008")