

LAMPIRAN

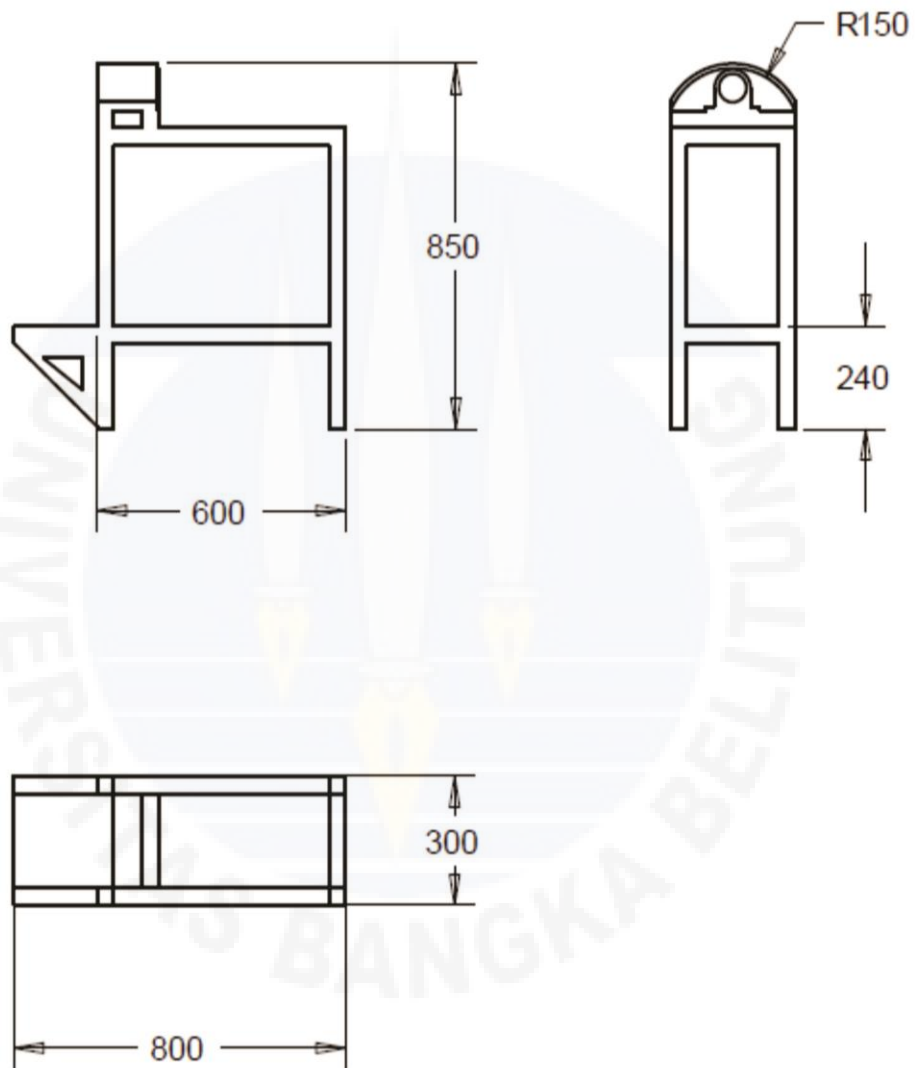
LAMPIRAN I

Kekuatan Bahan untuk Baja (N/mm^2)

Bahan	Modulus Elastisitas E	Modulus Geser G	Resistan Max Rm	Resistan extension Re	Tegangan tarik berulang $\sigma_{t.ul}$	Tegangan tarik berganti $\sigma_{t.gt}$	Tegangan bengkok berulang $\sigma_{b.ul}$	Tegangan bengkok berganti $\sigma_{b.gt}$	Tegangan puntir berulang $\tau_{p.ul}$	Tegangan puntir berganti $\tau_{p.gt}$
St 37	210,000	80,000	370	240	240	175	340	200	170	140
St 42	210,000	80,000	420	260	260	190	360	220	180	150
St 50	210,000	80,000	500	300	300	230	420	260	210	180
St 52	210,000	80,000	520	320	320	240	430	280	220	190
St 60	210,000	80,000	600	340	340	270	470	300	230	210
St 70	210,000	80,000	700	370	370	320	520	340	260	240
50 Cr Mo4	210,000	80,000		900	860	500	940	540	630	370
20 Mn Cr 5	210,000	80,000		700	700	540	980	600	490	340

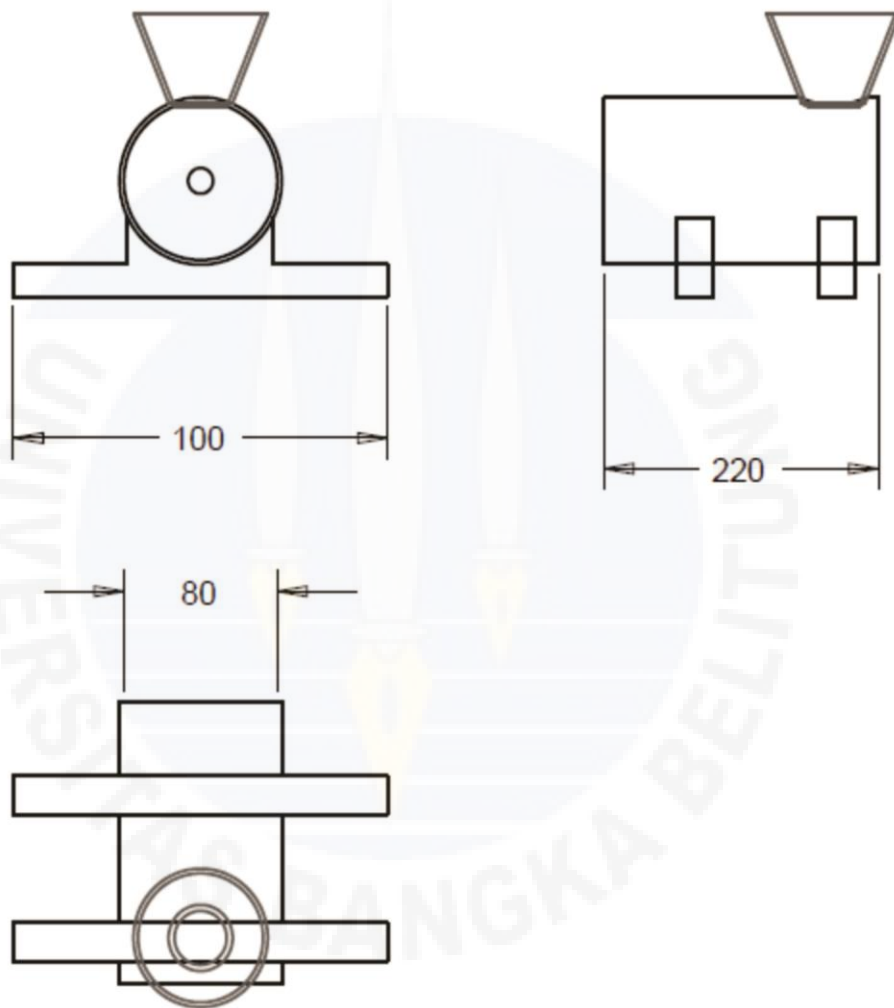


LAMPIRAN II



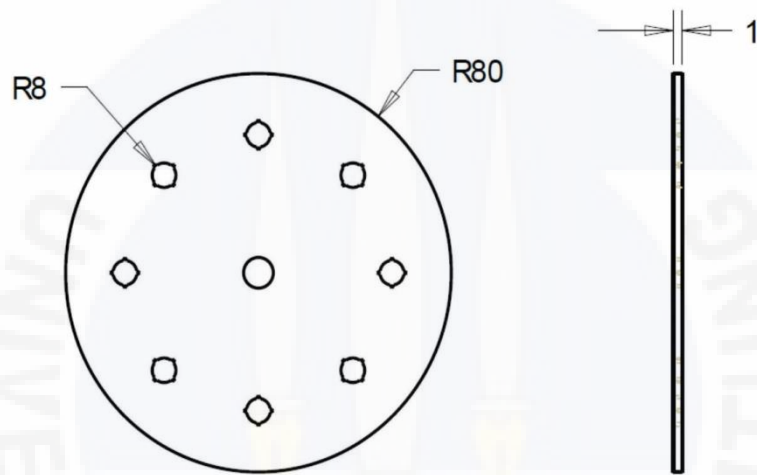
<i>RANGKA</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	Altha S
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		
<i>UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG</i>		GT-01		

LAMPIRAN III



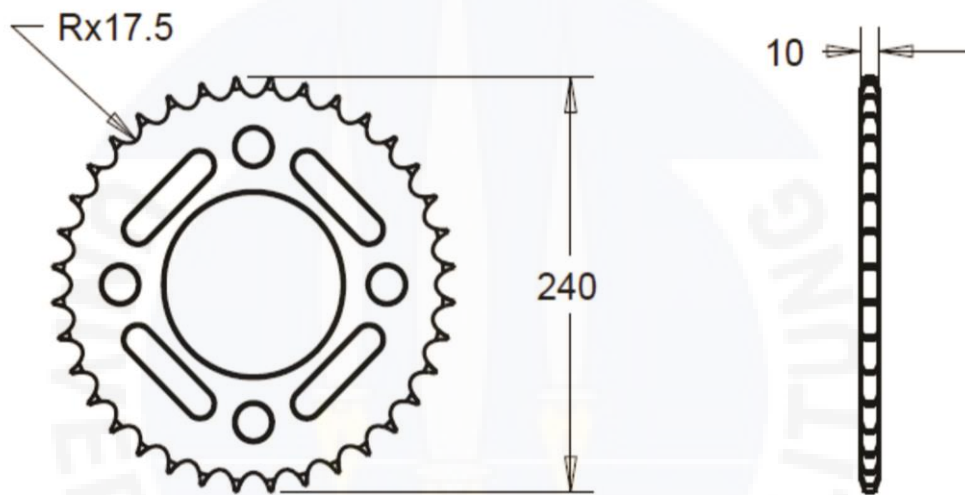
<i>TABUNG SCREW</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	Altha S
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		
<i>UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG</i>		GT-02		

LAMPIRAN IV



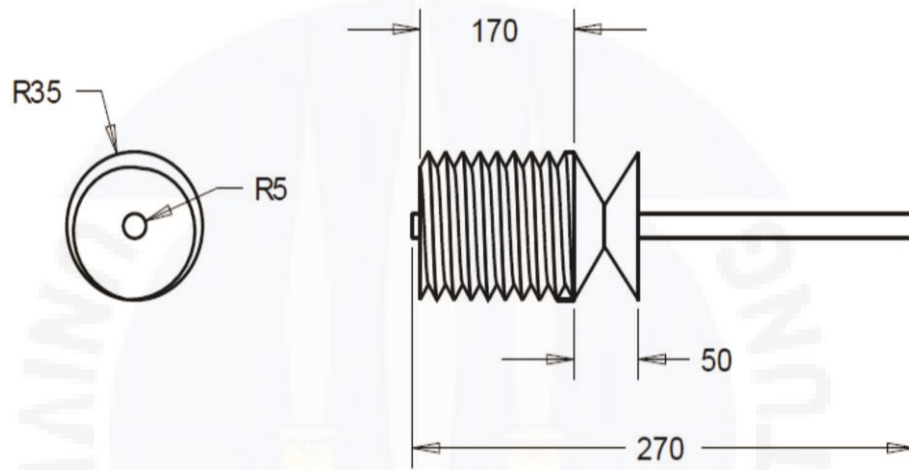
<i>CETAKAN</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	Altha S
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		
<i>UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG</i>	GT-03			

LAMPIRAN V



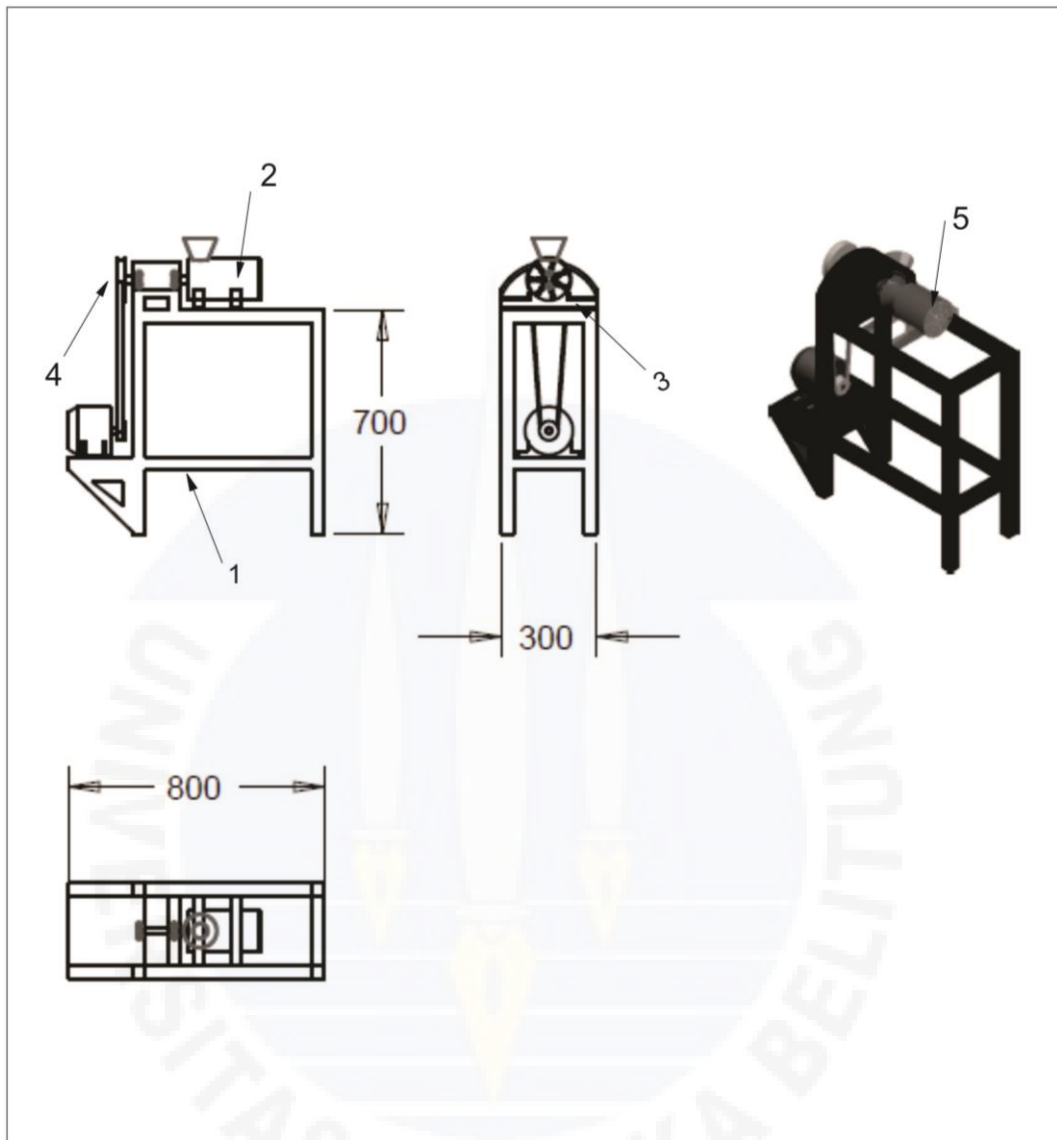
<i>SPROCKET</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	Altha S
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		
<i>UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG</i>		GT-04		

LAMPIRAN VI



<i>SCREW</i>	SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	Altha S
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		
<i>UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG</i>		GT-05		

LAMPIRAN VII



	1	Screw	5	Besi cor		
	2	Sprocket	4	Besi cor		
	1	Cetakan	3	Baja		
	1	Tabung Screw	2	Besi cor		
	1	Rangka	1	Baja		
Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan

MESIN PENCETAK KERIPIK BENTUK AKAR KELAPA

SKALA	DIGAMBAR	01-08-2017	Altha S
1:20	DIPERIKSA		
	DILIHAT		
	DISETUJUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG

GT-06