

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan penelitian yang dilakukan dan hasil pembahasan sebelumnya, maka didapat kesimpulan sebagai berikut

1. Produktivitas alat pembongkaran batubara berupa *Dozer Ripper DZ 521* di Tambang Air Laya Ext. Timur *front* Limoa pada Bulan Oktober adalah 115.967,59 ton/bulan, sedangkan target produksi batubara Bulan Oktober sebesar 180.000 ton/bulan dengan presentase capaian produksi sebesar 64,4 % dengan kekurangan produksi sebesar 64.032,41 ton
2. Produktivitas alat pembongkaran batubara *Dozer Ripper DZ 521* di Tambang Air Laya Ext. Timur *Front* Limoa pada Bulan Oktober belum mencapai target produksi disebabkan karena tidak ditegakkannya disiplin kerja oleh operator *Dozer Ripper D375 DZ 521* terhadap waktu kerja tersedia mengakibatkan waktu kerja efektif menjadi rendah, yaitu hanya 10,83 jam/hari dengan efisiensi kerja sebesar 54% dan berikutnya disebabkan kondisi *Ripper* dari *Dozer Ripper D375 DZ521* yang dianggap telah aus sehingga hanya mampu melakukan penetrasi 0,6 meter pada saat pembongkaran lapisan batubara.
3. Solusi yang diberikan adalah perbaikan waktu kerja efektif dari 10,83 jam/hari menjadi 12,83 jam/hari menghasilkan produksi 162.826,57 ton/bulan dan perbaikan penetrasi *Ripper* dari 0,6 meter menjadi 0,8 meter menghasilkan produksi 206.138,22 ton/bulan. Perbaikann waktu kerja efektif dan perbaikan penetrasi *Ripper* menghasilkan total produksi sebesar 262.096,01 ton/bulan dengan presentase capaian produksi sebesar 160,81 % dengan lebih produksi sebesar 109.475,83 ton dan lebih jam kerja sebesar 150 jam/bulan atau 4,8 jam/hari, yang merupakan cadangan jam kerja untuk mengatasi hambatan-hambatan yang ada di lapangan setiap harinya dengan mengacu pada target produksi batubara Bulan Oktober *Front* Limoa sebesar 180.000 ton/bulan.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan dari hasil kegiatan penelitian ini berlangsung adalah sebagai berikut :

1. Perlu penegakkan disiplin kerja yang baik kepada operator alat pembongkaran Dozer Ripper D375 DZ 521 agar mampu memenuhi target produksi
2. Kemampuan alat pembongkaran yang tidak maksimal diakibatkan oleh *spare part ripper* yang telah rusak berupa *shank protectors* dan *ripper tips/pick* yang telah aus, oleh sebab itu perlu dilakukan pengecekan berkala dan pergantian *shank protectors* dan *ripper tips/pick*.

