

**PENGARUH STRUKTUR BATUAN TERHADAP  
PROSES PELEDAKAN BATU GRANIT PT MANDIRI  
KARYA MAKMUR DI DESA TANJUNG GUNUNG  
KABUPATEN BANGKA TENGAH**

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan  
Guna Meraih Gelar Sarjana S-1



Oleh :

**Juwadi  
NIM. 1031111021**

**JURUSAN TENIK PERTAMBANGAN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG  
2016**

SKRIPSI

PENGARUH STRUKTUR BATUAN TERHADAP  
PROSES PELEDAKAN BATU GRANIT PT MANDIRI  
KARYA MAKMUR DI DESA TANJUNG GUNUNG  
KABUPATEN BANGKA TENGAH



Dipersiapkan dan disusun oleh :

Jewaldi  
NIM. 18311111821

Telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji  
Tanggal 01 Maret 2016

Pembimbing Utama,

Ahmad Akbar, S.T., M.T.  
NIDN. 84219767881

Pengaji I,

Anis Ibrahim, S.Si., M.Sc

Pembimbing Pendamping,

Ierry, S.T., M.Knq  
NIP. 198803222015041001

Pengaji II,

E.P.N.B. Tomy Tomy, S.T., M.N  
NIP. 1969060901

Mengatahi,  
Ketua Jurusan Teknik Pertambangan



Mardiah, S.T., M.T.  
NIP. 198108052014042003

## LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Juwadi  
TTL : Keretak, 08 November 1991  
NIM : 1031111021  
Jurusan : Teknik Pertambangan  
Fakultas : Teknik  
Judul : Pengaruh Struktur Batuan Terhadap Proses Peledakan Batu Granit  
PT Mandiri Karya Makmur di Desa Tanjung Gunung Kabupaten  
Bangka Tengah

Menyatakan dengan ini, bahwa Skripsi/Tugas Akhir ini merupakan hasil karya ilmiah saya sendiri dan benar keasliannya bukan hasil dari plagiat atau penjiblakan. Apabila nantinya Skripsi/Tugas Akhir ini merupakan hasil plagiat atau penjiblakan, maka saya bersedia bertanggungjawab dan menerima sanksi akademik dari Universitas Bangka Belitung sesuai dengan ketentuan dan peraturan yang berlaku. Demikian surat pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar tanpa tekanan dan paksaan dari siapapun.

Balumijk, 01 Maret 2016



Juwadi

NIM. 1031111021

## INTISARI

Penambangan batu granit di PT Mandiri Karya Makmur menerapkan sistem *quarry*, yaitu dengan cara *blasting*, karena dengan *blasting* material keras dapat dihancurkan hingga berukuran kecil dan mudah untuk diangkut, dengan target yang diinginkan oleh perusahaan sedikit *boulder*, sehingga mudah diproses ke tahap selanjutnya, namun aktualnya di lapangan banyak terdapat *boulder* yang berukuran >75 cm, sehingga perlu dilakukan pengeboran dan peledakan dengan mengacu pada struktur batuan granit dengan tujuan produksi dapat meningkat.

Pengukuran struktur kekar pada blok penelitian ini menggunakan metode *scanline*, garis bentangan sepanjang 36 m pada batuan granit, menghitung nilai *Rock Quality Designation* (RQD) setiap meter dengan persamaan Priest dan Hudson (1976), menentukan arah peledakan dari *strike/dip* struktur kekar menggunakan program *dip*, menghitung geometri peledakan menggunakan teori R.L Ash, menghitung fragmentasi aktual dengan program *split desktop* dan menghitung fragmentasi dengan teori Kuznetzov (1973) dengan membagi 36 m menjadi tiga segmen.

Berdasarkan struktur kekar didapatkan arah umum kekar mayor N 018° E/ 86° dan minor adalah N 280° E/ 87°, maka arah peledakan sebesar N 329° E yang memotong kedua kekar. Semakin tinggi nilai RQD maka waktu penetrasi pemboran semakin lama. Fragmentasi segmen I dengan JPS dan JPO, 50 dan 40 memiliki fragmentasi ukuran <10 cm 24,65 %, ukuran >75 cm 9,93 % dan ukuran 10 cm – 75 cm sebesar 65,42 %, segmen II dengan JPS dan JPO, 20 dan 30 memiliki fragmentasi ukuran <10 cm 31,60 %, ukuran >75 cm 4,50 % dan ukuran 10 cm – 75 cm sebesar 64,08 %, sedangkan segmen III memiliki JPS dan JPO, 20 dan 20 memiliki fragmentasi ukuran <10 cm 33,96 %, ukuran >75 cm 3,38 % dan ukuran 10 cm – 75 cm sebesar 62,66 %. Fragmentasi lebih optimal menggunakan geometri peledakan dari teori R.L Ash dengan nilai *burden* 2 m, spasi 2,5 m, *stemming* 1,5 m, *sub drilling* 0,6 m, kedalaman lubang ledak 5,3 m, tinggi jenjang 4,7 m dan *powder coloum* 3,8 m menghasilkan fragmentasi peledakan ukuran <10 cm sebesar 13,58 % dan persentase *boulder* hanya 5,08 % lebih baik dibandingkan geometri aktual yang digunakan sebelumnya *boulder* 6,01%.

Kata kunci : struktur kekar, pengeboran, peledakan, fragmentasi

## ABSTRACT

*Granite mining in PT Mandiri Karya Makmur implement quarry system by using blasting method. It is due to hard material can be crushed to be small part and easily to transport. The size target production is little boulder so that will be easier to transport to the next stage but the desired target of company was founded a lot of > 75 cm boulder. Therefore drilling and blasting method should refer to structures of granite rock with the aim to increase the production.*

*Measurements of joint structure on this research block was using scanline methods, the lines outstretched along 36 m on the surface of granite, calculating the value of Rock Quality Designation (RQD) per meter based to the equation of Priest and Hudson (1976), determining blasting direction of strike / dip joint structures using Dips program, calculating blasting geometry using RL Ash theory, calculating the actual fragmentation using split desktop program and calculating fragmentation using Kuznetzov (1973) theory dividing into three segments of 36 m.*

*Based on the joint structures obtained general direction of joint major N 018° E / 86° and minor was N 280° E / 87 °, the directions blasting of N 329° E, which cut across both joints. The higher value of RQD the longer times of drilling penetration. The result of first segment fragmentation of JPS and JPO was 50 and 40 respectively and had fragmentation size <10 cm 24.65%, > 75 cm 9.93% and 10 cm - 75 cm of 65.42%, the second segment of JPS and JPO was 20 and 30 had the fragmentation size <10 cm 31.60%, > 75 cm 4.50% and 10 cm - 75 cm of 64.08%, as well as the third segment of JPS and JPO was 20 and 20 had the fragmentation size < 10 cm 33.96%, size > 75 cm of 3.38% and 10 cm - 75 cm of 62.66%. The optimal Fragmentation should be using blasting geometry using R.L Ash theory which 2 m of burden value, spacing 2.5 m, stemming 1.5 m, 0.6 m of sub drilling, explosive hole depth of 5.3 m, 4.7 of bench height m and powder column of 3.8 m that had size of fragmentation blasting <10 cm of 13.58% and the percentage of boulder only 5.08% better than the actual geometry of the previously used boulder 6.01%.*

*Keywords : joint structure, drilling, blasting, fragmentation*

# LEMBAR PERSEMBAHAN



*“Kebaikan itu merupakan sesuatu yang mententramkan hati, karena hati memberi nasihatmu”. (HR. Ahmad Tabrani)*

Ku persembahkan karya kecil ini untuk :

1. Ayah ku A. Sali bin Manjur (Alm) dan Ibu ku Iluk Busama, yang tak pernah lelah mendo'akan ku dan menjadi penyemangat dalam hidup ku, terimakasih ku ucapan telah memberikan aku kehidupan di dunia ini, aku bangga dengan diri ku sekarang.
2. Bapak ku Aspan, telah menemani ibu ku.
3. Saudara ku Sopian Hadi, Yulia, Juwari dan Yuliana, yang senantiasa memberikan semangat, do'a dan selalu mengingatkan ku dalam kebaikan.
4. Sahabat ku tercinta dan terkasih Muhammad Ichsan, A.Md dan Rifky Dinata Putra, S.Kom yang selalu mendo'akan, memberikan semangat dan dukungan sampai detik ini.
5. Kekasih yang saat ini masih setia bersama ku.
6. Dosen pembimbing, Bapak Abrianto Akuan, S.T., M.T dan Bapak Irvani, S.T., M.Eng.
7. Teman-teman seperjuangan ku, Abdul Arif, Adnes Reskiana, Aidil Fitriansyah, Damos Tinambunan, Dery Wira Nisura, Desi Fatimah, Firmansyah, Gregorius Fredrick, Ines Yuana, Lenny, Maria Jeane Inggrid, Mirsandi, Nabila Faradibah, Nugrahani Trie Rizky, Nur Amaliya, Paska Elisabet Sinambella, Supriyadi dan Yuli Daryono.
8. Seluruh keluarga besar PT Mandiri Karya Makmur.
9. Almamater ku Universitas Bangka Belitung.

## **KATA PENGANTAR**

Puji syukur kehadirat Allah Subhanahu wata'ala atas limpahan rahmat dan hidayah-Nya, sehingga Penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir yang berjudul :

**"PENGARUH STRUKTUR BATUAN TERHADAP PROSES PELEDAKAN  
BATU GRANIT PT MANDIRI KARYA MAKMUR DI DESA TANJUNG  
GUNUNG KABUPATEN BANGKA TENGAH"**

Tugas akhir ini dilaksanakan pada tanggal 12 September – 11 November 2015 pada perusahaan PT Mandiri Karya Makmur yang berlokasi di Desa Tanjung Gunung, Kabupaten Bangka Tengah. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan ini masih terdapat kekurangan. Oleh karena itu, Penulis mengharapkan saran dan kritik yang bersifat membangun dari pembaca untuk kemajuan kita bersama.

Semoga laporan ini dapat berguna dan mampu menunjang perkembangan ilmu pengetahuan serta dapat bermanfaat bagi Penulis khususnya dan juga kepada para pembaca pada umumnya.

Balunijk, Maret 2016

Penulis

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN DEPAN .....</b>	i
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	ii
<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	iii
<b>INTISARI .....</b>	iv
<b>ABSTRACT .....</b>	v
<b>LEMBAR PERSEMBAHAN .....</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	vii
<b>DAFTAR ISI .....</b>	viii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	xi
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xiv
<b>DAFTAR SIMBOL .....</b>	xv

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah .....	2
1.4 Tujuan Penelitian .....	2
1.5 Manfaat Penelitian .....	3

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI**

2.1 Tinjauan Pustaka .....	4
2.2 Geologi Regional .....	6
2.3 Geologi Batuan.....	10
2.3.1 Batuan Beku.....	10
2.3.1.1 Batu Granit .....	11
2.4 Klasifikasi Massa Batuan .....	14
2.4.1 Orientasi dan Bidang Diskontinuitas .....	14
2.4.2 Karakteristik Ukuran Bidang Diskontinuitas.....	16
2.4.2.1 Spasi dan Frekuensi Bidang Diskontinuitas...	16
2.4.2.2 Kondisi Rekahan .....	16
2.4.2.3 <i>Rock Quality Designation (RQD)</i> .....	16
2.4.3 Kekerasan.....	18
2.4.4 Elastisitas .....	19
2.4.5 Plastisitas .....	20
2.4.6 Struktur Batuan .....	20
2.4.6.1 Geometri Unsur Struktur.....	20
2.4.6.2 Struktur Bidang .....	21
2.4.6.3 Struktur Garis.....	22

2.4.6.4	Proyeksi Stereografi .....	22
2.4.6.5	Struktur Kekar.....	23
2.4	Tahanan Batuan terhadap Peledakan .....	26
2.5	Mekanisme Pecahnya Batuan .....	27
2.6	Pola Pemboran .....	29
2.7	Geometri Peledakan Berdasarkan R.L Ash.....	30
2.8	Waktu Edar Alat Bor.....	36
2.9	Fragmentasi.....	36
2.10	Program <i>Split Desktop</i> .....	39
2.11	Program <i>Dips</i> .....	40

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1	Alat dan Bahan .....	41
3.2	Skema Penelitian .....	42
3.2.1	Pengamatan dan Pengumpulan Data Lapangan.....	43
3.2.1.1	Tahapan Persiapan Peledakan.....	43
3.2.1.2	Data Primer .....	49
3.2.1.3	Data Sekunder.....	49
3.2.2	Data Pengukuran .....	49
3.2.2.1	Struktur Kekar.....	49
3.2.2.2	Uji Kuat Tekan.....	49
3.2.2.3	<i>Rock Quality Designation (RQD)</i> .....	49
3.3	Pengolahan Data.....	50
3.3.1	Program <i>Dips</i> .....	50
3.3.2	Program <i>Split Desktop</i> .....	50
3.4	Lokasi dan Waktu Penelitian.....	51
3.4.1	Lokasi Penelitian.....	51
3.4.2	Waktu Penelitian.....	53

### **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1	Petrologi dan Struktur Kekar.....	54
4.1.1	Petrologi Batu Granit .....	54
4.1.2	Struktur Kekar.....	55
4.1.3	Pengukuran Kekuatan Batuan.....	55
4.2	Kegiatan Pemboran dan Peledakan .....	56
4.2.1	Pemboran .....	56
4.2.2	Geometri Peledakan .....	57
4.2.3	Bahan Peledak.....	58
4.3	Pengolahan dan Analisa Data.....	58
4.3.1	<i>Rock Quality Designation (RQD)</i> .....	58

4.3.2	<i>Cycle Time</i> Pemboran .....	60
4.3.3	Hubungan <i>Rock Quality Designation</i> (RQD) terhadap Waktu Pemboran.....	62
4.3.4	Penentuan Arah Peledakan Berdasarkan Struktur Kekar.....	63
4.3.5	Fragmentasi Peledakan Aktual Menggunakan Program <i>Split Desktop</i> .....	65
4.3.6	Pengaruh Struktur Kekar terhadap Fragmentasi.....	66
4.4	Upaya Optimalisasi Fragmentasi .....	69

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1	Kesimpulan.....	72
5.2	Saran.....	72

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

## DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Stratigrafi daerah penyelidikan .....	9
Tabel 2.2 Klasifikasi besar butir menggunakan Skala <i>Wheworth</i> .....	10
Table 2.3 Skala kekerasan relatif mineral ( <i>Moh's</i> ) .....	13
Tabel 2.4 Klasifikasi spasi bidang diskontinuitas .....	15
Tabel 2.5 Kualitas massa batuan berdasarkan RQD .....	17
Tabel 2.6 Kekerasan batuan Skala <i>Moh's</i> dan <i>Uniaxial Compressive Strength</i> .....	18
Tabel 2.7 Klasifikasi pemisahan kekar ( <i>Aperture</i> ). ....	24
Tabel 2.8 Klasifikasi persistensi .....	25
Tabel 2.9 Pembobotan massa batuan untuk peledakan .....	27
Tabel 2.10 Harga <i>Powder Factor</i> untuk beberapa jenis batuan.....	35
Tabel 3.1 Kegiatan penelitian di PT Mandiri Karya Makmur Desa Tanjung Gunung Kecamatan Pangkalan Baru .....	53
Tabel 4.1 Data pengujian batu granit dengan <i>Schmidt Hammer</i> .....	56
Tabel 4.2 Pengaruh struktur kekar dalam satu meter terhadap nilai <i>Rock Quality Designation</i> (RQD) .....	59
Tabel 4.3 Nilai rata-rata <i>cycle time</i> berdasarkan jumlah kekar pada pemboran .....	61
Tabel 4.4 Jumlah kekar, RQD, Cycle Time dan waktu penetrasi pemboran.....	62
Tabel 4.5 Hasil persentase fragmentasi <i>Split Desktop</i> .....	65
Tabel 4.6 Pengaruh struktur kekar terhadap fragmentasi dengan geometri aktual.....	68
Tabel 4.7 Perbandingan persentase fragmentasi teoritis <i>Rossin-Rammler</i> menggunakan geometri R.L Ash dan aktual .....	70
Tabel 4.8 Estimasi perhitungan fragmentasi .....	71

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman	
Gambar 2.1	Peta Geologi daerah penelitian.....	7
Gambar 2.2	Mineral batu granit .....	13
Gambar 2.3	Kekar dan spasi kekar .....	15
Gambar 2.4	Contoh nilai minimum dan maksimum dari RQD untuk variasi kekar.....	18
Gambar 2.5	Kedudukan bidang dan garis .....	21
Gambar 2.6	Kedudukan garis.....	22
Gambar 2.7	Kondisi bukaan <i>aperture</i> kekar .....	24
Gambar 2.8	Mekanisme pecahnya batuan .....	28
Gambar 2.9	Sketsa pola pengeboran pada tambang terbuka.....	30
Gambar 2.10	Geometri peledakan menurut R.L Ash.....	34
Gambar 3.1	Skema penelitian .....	42
Gambar 3.2	<i>Dayagel</i> .....	43
Gambar 3.3	<i>Ammonium nitrat</i> .....	44
Gambar 3.4	<i>Fuel oil</i> .....	44
Gambar 3.5	<i>Proses sounding</i> .....	45
Gambar 3.6	<i>Plastic linier</i> .....	45
Gambar 3.7	<i>Loading</i> bahan peledak .....	46
Gambar 3.8	<i>Material stemming</i> .....	46
Gambar 3.9	<i>Meletakkan sandbag</i> .....	47
Gambar 3.10	Rangkaian peledakan di lapangan .....	47
Gambar 3.11	<i>Final check</i> .....	48
Gambar 3.12	Estimasi perhitungan fragmentasi aktual menggunakan <i>split desktop</i> .....	51
Gambar 3.13	Peta lokasi penelitian PT Mandiri Karya Makmur.....	52
Gambar 4.1	Batu granit.....	54
Gambar 4.2	Struktur kekar .....	55
Gambar 4.3	Pengujian batu granit menggunakan <i>Schmidt Hammer</i> .....	55
Gambar 4.4	Proses pengeboran.....	57

Gambar 4.5	Geometri peledakan aktual.....	58
Gambar 4.6	Sketsa kekar dengan metode <i>Scanline</i> .....	59
Gambar 4.7	Grafik pengaruh struktur kekar terhadap nilai RQD .....	60
Gambar 4.8	Grafik pengaruh struktur kekar terhadap waktu penetrasi pemboran.....	61
Gambar 4.9	Grafik korelasi nilai <i>Rock Quality Designation</i> (RQD) terhadap waktu penetrasi pemboran.....	63
Gambar 4.10	Arah umum bidang kekar .....	64
Gambar 4.11	Arah peledakan yang direncanakan.....	64
Gambar 4.12	Fragmentasi hasil peledakan dengan pembanding .....	65
Gambar 4.13	Sketsa kekar segmen I.....	66
Gambar 4.14	Grafik pengaruh struktur kekar berupa JPS dan JPO terhadap fragmentasi batuan .....	69