

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. *Recovery* pada Kapal Isap Produksi (KIP) Timah 17 memenuhi target yaitu sebesar 96,11 % dari target > 95 %.
2. Kadar konsentrat akhir sampel diperoleh 9,12 % Sn berada sangat di bawah standard sehingga terlalu tidak bersih karena yang ditargetkan di Unit Peleburan Timah dengan kadar konsentrat akhir 20-30 % Sn.
3. Berdasarkan pengukuran kinerja variabel jig, didapatkan kinerja variabel jig yang tidak mengacu pada Standard Operasional Prosedur (SOP) yang telah ditentukan oleh perusahaan yang berada dibawah Standard Operasional Prosedur (SOP).

5.2 Saran

1. Tetap menjaga kestabilan jig primer dan jig *clean up* kanan kiri dan tingkatkan terus perawatan peralatan pencucian beserta penggemburan bed *jig* di setiap kompartemen jig primer dan jig *clean up* kanan kiri tetap dilakukan agar kerja jig jauh lebih bagus lagi.
2. Perlu adanya pengaturan ulang variabel-variabel jig yang sudah tidak mengacu pada data SOP, seperti kecepatan aliran, panjang dan jumlah pukulan terutama pada jig *clean up* pada kompartemen A.
3. Perlu adanya acuan dari perusahaan tentang kadar konsentrat akhir untuk kapal isap produksi (KIP).
4. Untuk konsentrat 20-30 % Sn menyebabkan menurunnya perolehan Sn, sementara Kapal Isap Produksi di targetkan memperoleh hasil timah lebih tinggi. Untuk itu dibutuhkan kebijakan yang memediasinya.