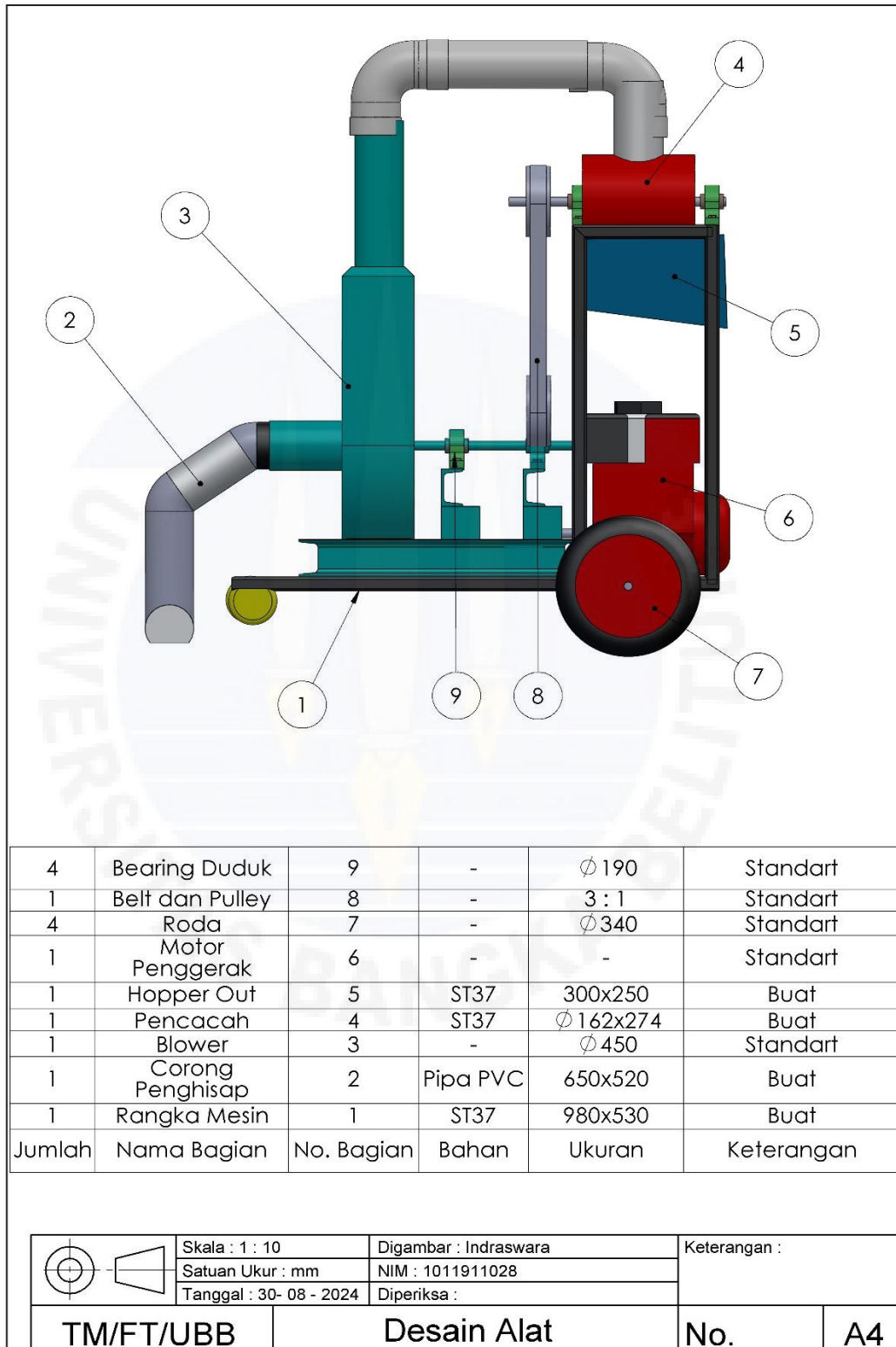




LAMPIRAN-LAMPIRAN

Lampiran 1

Desain Mesin



Lampiran 2

Hasil Responden

Hasil Responden 1

1. Pemilihan alternatif konstruksi
2. Pemilihan alternatif material

FORM PENILAIAN PEMILIHAN ALTERNATIF KONSTRUKSI
PENYEDOT DAN PENCACAH SAMPAH DAUN KERING

Nama : Handita Cahya Widayana
Pekerjaan : Mahasiswa
Alamat : Batuniduk
Keterangan Skor :

1. Kurang baik
2. Cukup baik
3. Baik
4. Sangat baik

1. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan rangka

No	Uraian	Faktor nilai	Rangka mesin di las	Rangka mesin di baut
1	Fungsi	40	3	1
2	Proses pembuatan	30	3	3
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	20	1	1

2. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan tabung pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Tabung pencacah di las	Tabung pencacah di baut
1	Fungsi	40	1	3
2	Proses pembuatan	30	1	1
3	Proses perawatan	10	1	3
4	Biaya	30	3	3

3. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan mata pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Mata pencacah di las	Mata pencacah di baut
1	Fungsi	40	1	1
2	Proses pembuatan	30	1	3
3	Proses perawatan	10	1	1
4	Biaya	20	1	1

**FORM PENILAIAN PEMILIHAN MATERIAL MESIN PENYEDOT DAN
PENCACAH SAMPAH DAUN KERING**

Nama : Handika Cahya Widyana

Pekerjaan : Mahasiswa

Alamat : Batunidut

Keterangan Skor :

1. Kurang baik
2. Cukup baik
3. Baik
4. Sangat baik

1. Pemilihan alternatif material rangka

No	Uraian	Faktor nilai	Baja Hollow	Baja Siku
1	Fungsi	40	4	4
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	3	4
4	Biaya	20	4	4

2. Pemilihan alternatif material tabung pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Plat Baja	Plat Stainless
1	Fungsi	40	4	4
2	Proses pembuatan	30	4	4
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	30	3	3

3. Pemilihan alternatif material mata pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Plat Baja dengan lapisan elektroda HV 600	Plat Baja tanpa lapisan elektroda HV 600
1	Fungsi	40	4	4
2	Proses pembuatan	30	3	4
3	Proses perawatan	10	4	4
4	Biaya	20	4	4

Hasil responden 2

1. Pemilihan alternatif konstruksi
2. Pemilihan alternatif material

FORM PENILAIAN PEMILIHAN ALTERNATIF KONSTRUKSI MESIN PENYEDOT DAN PENCACAH SAMPAH DAUN KERING

Nama : Jimmy Hartono
Pekerjaan : Mahasiswa
Alamat : Pangkalpinang
Keterangan Skor :

1. Kurang baik
2. Cukup baik
3. Baik
4. Sangat baik

1. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan rangka

No	Uraian	Faktor nilai	Rangka mesin di las	Rangka mesin di baut
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	20	4	4

2. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan tabung pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Tabung pencacah di las	Tabung pencacah di baut
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	3	3
3	Proses perawatan	10	3	4
4	Biaya	30	4	3

3. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan mata pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Mata pencacah di las	Mata pencacah di baut
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	3	3
4	Biaya	20	4	3

**FORM PENILAIAN PEMILIHAN MATERIAL MESIN PENYEDOT DAN
PENCACAH SAMPAH DAUN KERING**

Nama : Jimmy Hartono
Pekerjaan : Mahasiswa
Alamat : Pangkalpinang
Keterangan Skor :

1. Kurang baik
2. Cukup baik
3. Baik
4. Sangat baik

1. Pemilihan alternatif material rangka

No	Uraian	Faktor nilai	Baja Hollow	Baja Siku
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	4	4
3	Proses perawatan	10	4	4
4	Biaya	20	4	2

2. Pemilihan alternatif material tabung pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Plat Baja	Plat Stainless
1	Fungsi	40	4	4
2	Proses pembuatan	30	3	3
3	Proses perawatan	10	3	3
4	Biaya	30	4	3

3. Pemilihan alternatif material mata pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Plat Baja dengan lapisan elektroda HV 600	Plat Baja tanpa lapisan elektroda HV 600
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	3	4
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	20	4	3

Hasil responden 3

1. Pemilihan alternatif konstruksi
2. Pemilihan alternatif material

**FORM PENILAIAN PEMILIHAN ALTERNATIF KONSTRUKSI MESIN
PENYEDOT DAN PENCACAH SAMPAH DAUN KERING**

Nama : Anung Anindito Nugroho
Pekerjaan : Mahasiswa
Alamat : Pangkal Balam
Keterangan Skor :

1. Kurang baik
2. Cukup baik
3. Baik
4. Sangat baik

1. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan rangka

No	Uraian	Faktor nilai	Rangka mesin di las	Rangka mesin di baut
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	20	3	4

2. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan tabung pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Tabung pencacah di las	Tabung pencacah di baut
1	Fungsi	40	4	4
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	30	4	3

3. Pemilihan alternatif konstruksi sambungan mata pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Mata pencacah di las	Mata pencacah di baut
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	20	4	3

**FORM PENILAIAN PEMILIHAN MATERIAL MESIN PENYEDOT DAN
PENCACAH SAMPAH DAUN KERING**

Nama : Anung Anindito Nugroho

Pekerjaan : Mahasiswa

Alamat : Pangkal Balam

Keterangan Skor :

1. Kurang baik
2. Cukup baik
3. Baik
4. Sangat baik

1. Pemilihan alternatif material rangka

No	Uraian	Faktor nilai	Baja Hollow	Baja Siku
1	Fungsi	40	4	4
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	3	3
4	Biaya	20	4	2

2. Pemilihan alternatif material tabung pencacah

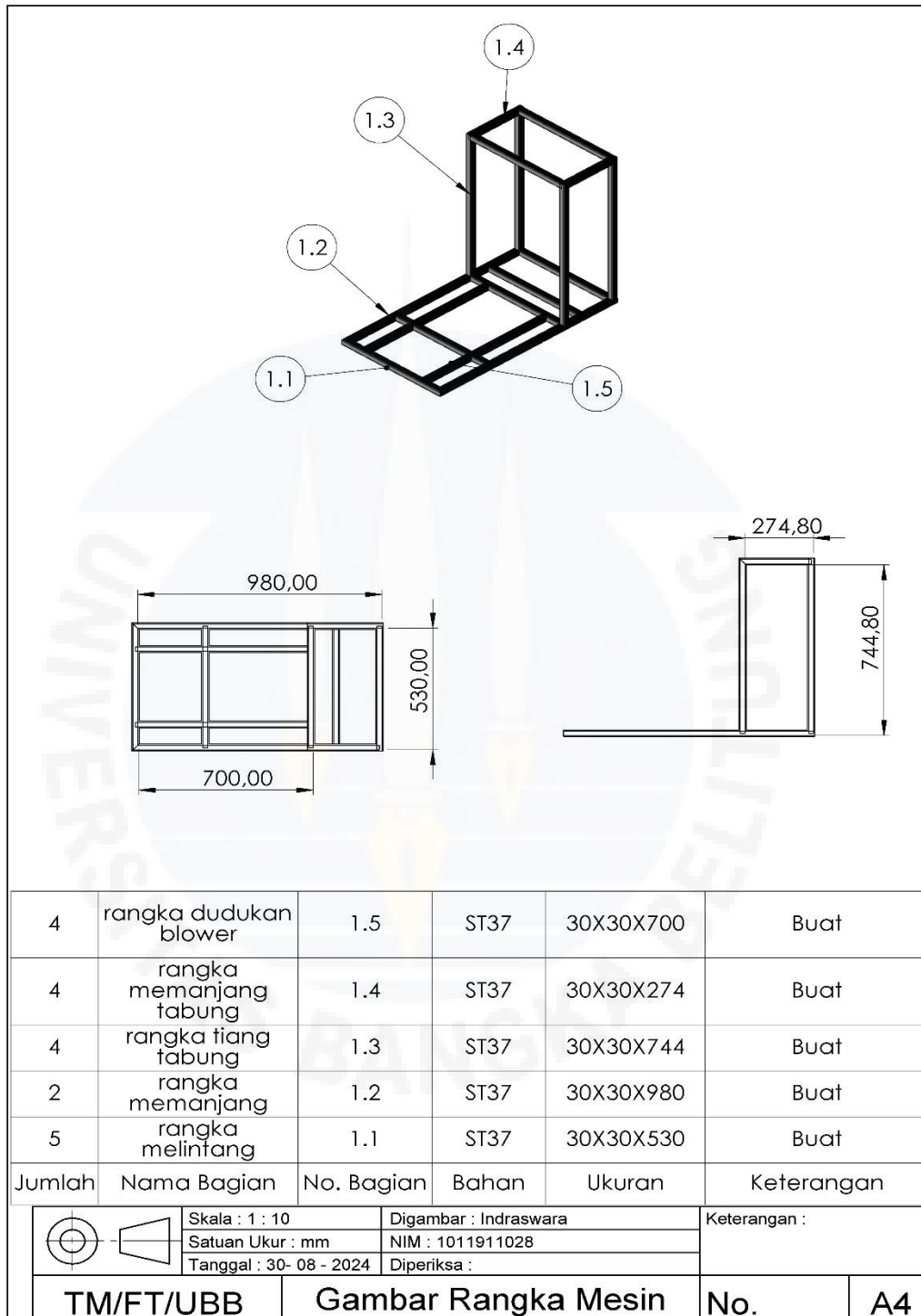
No	Uraian	Faktor nilai	Plat Baja	Plat Stainless
1	Fungsi	40	3	4
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	30	4	3

3. Pemilihan alternatif material mata pencacah

No	Uraian	Faktor nilai	Plat Baja dengan lapisan elektroda HV 600	Plat Baja tanpa lapisan elektroda HV 600
1	Fungsi	40	4	3
2	Proses pembuatan	30	4	3
3	Proses perawatan	10	4	3
4	Biaya	20	4	3

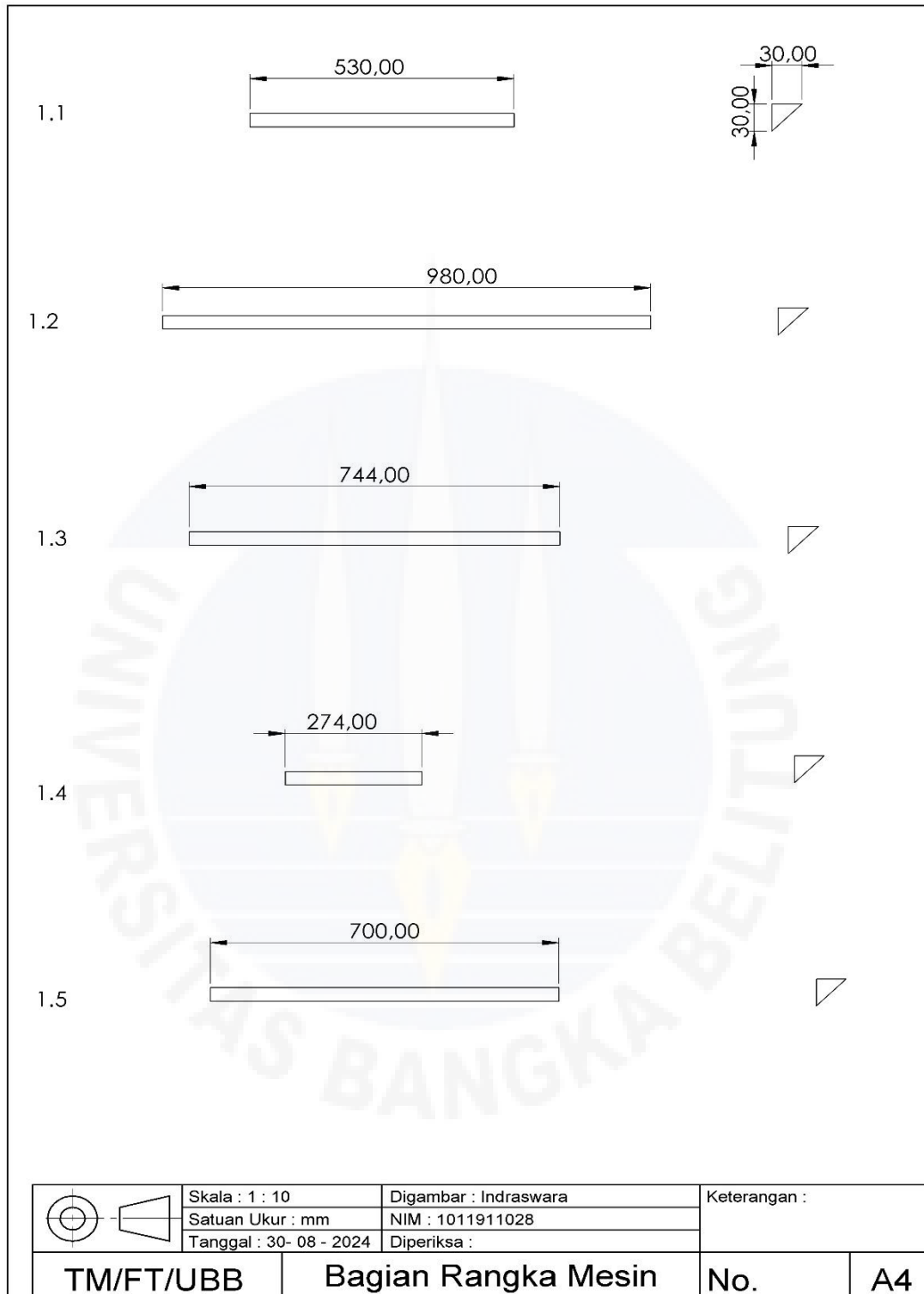
Lampiran 3.a

Rangka Mesin

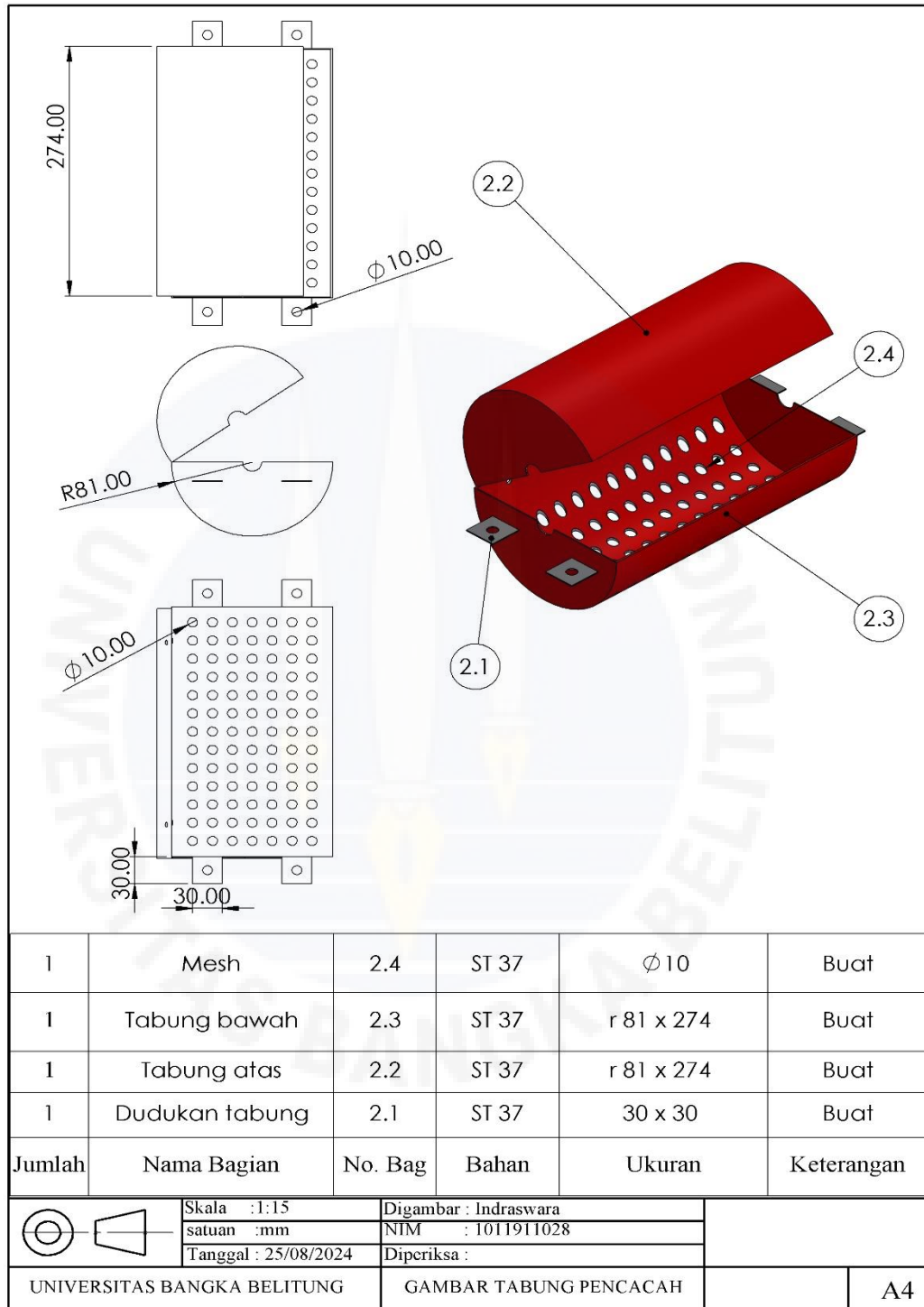


Lampiran 3.b

Rangka Mesin

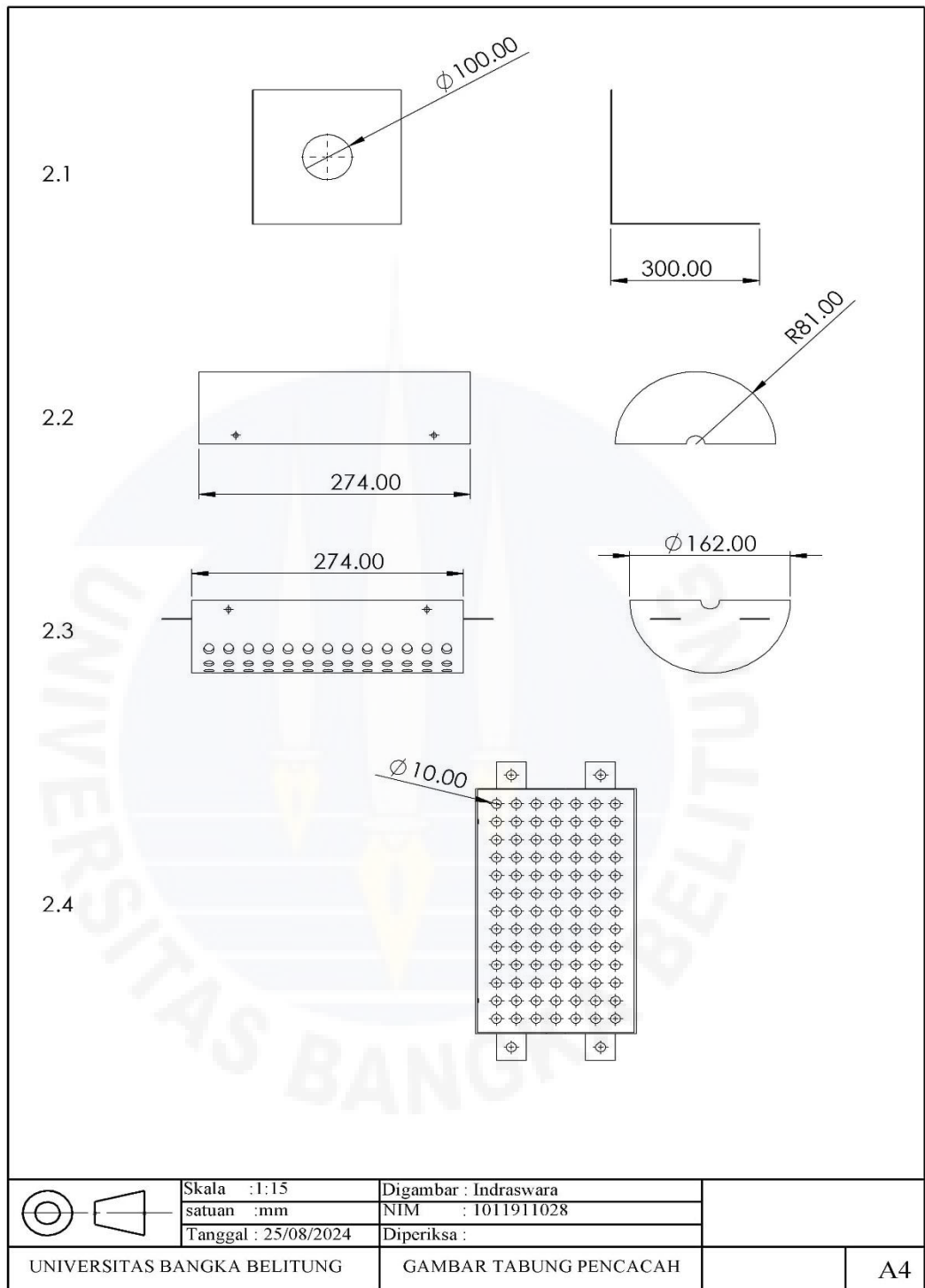


Lampiran 4.a
Tabung Pencacah



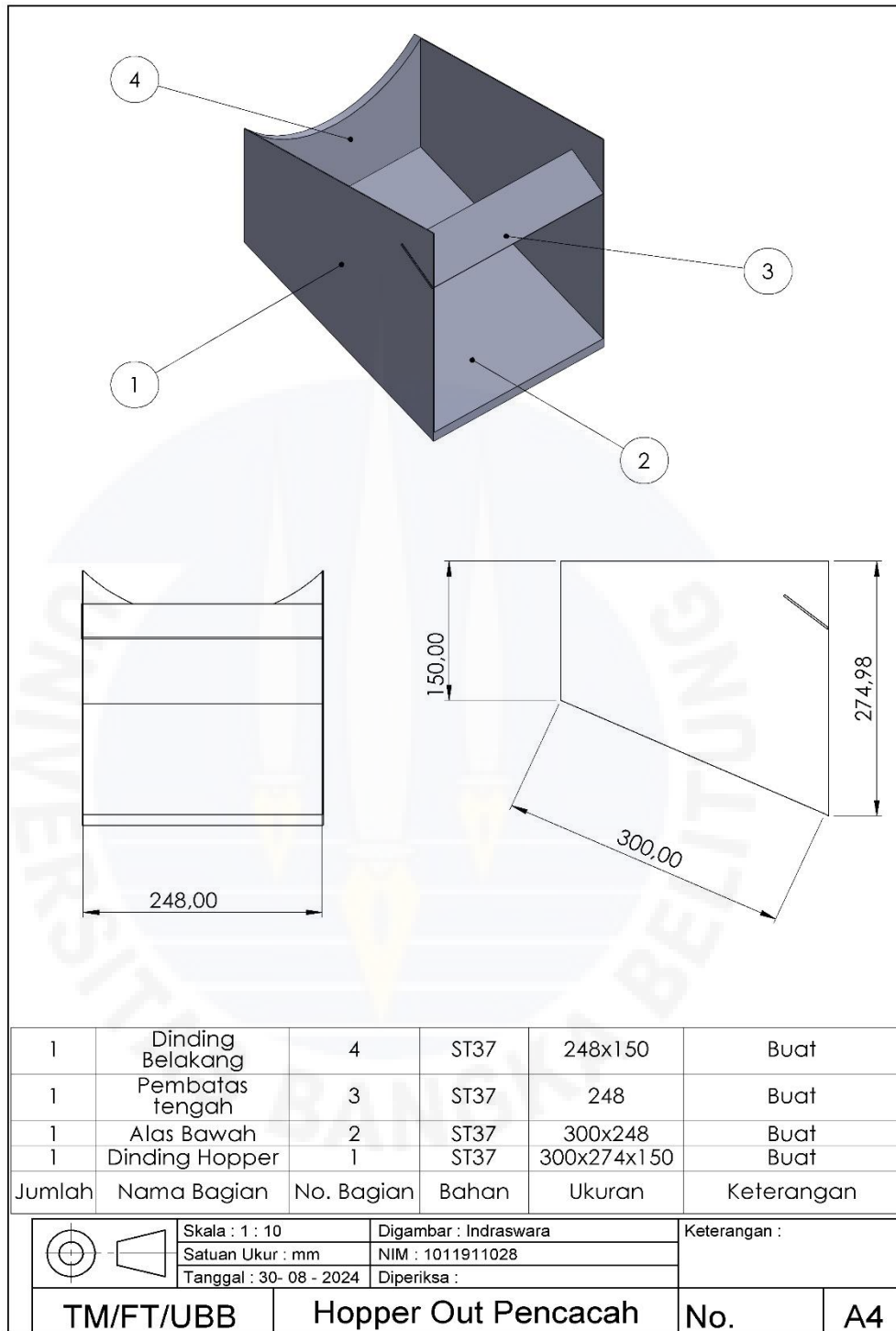
Lampiran 4.b

Tabung Pencacah

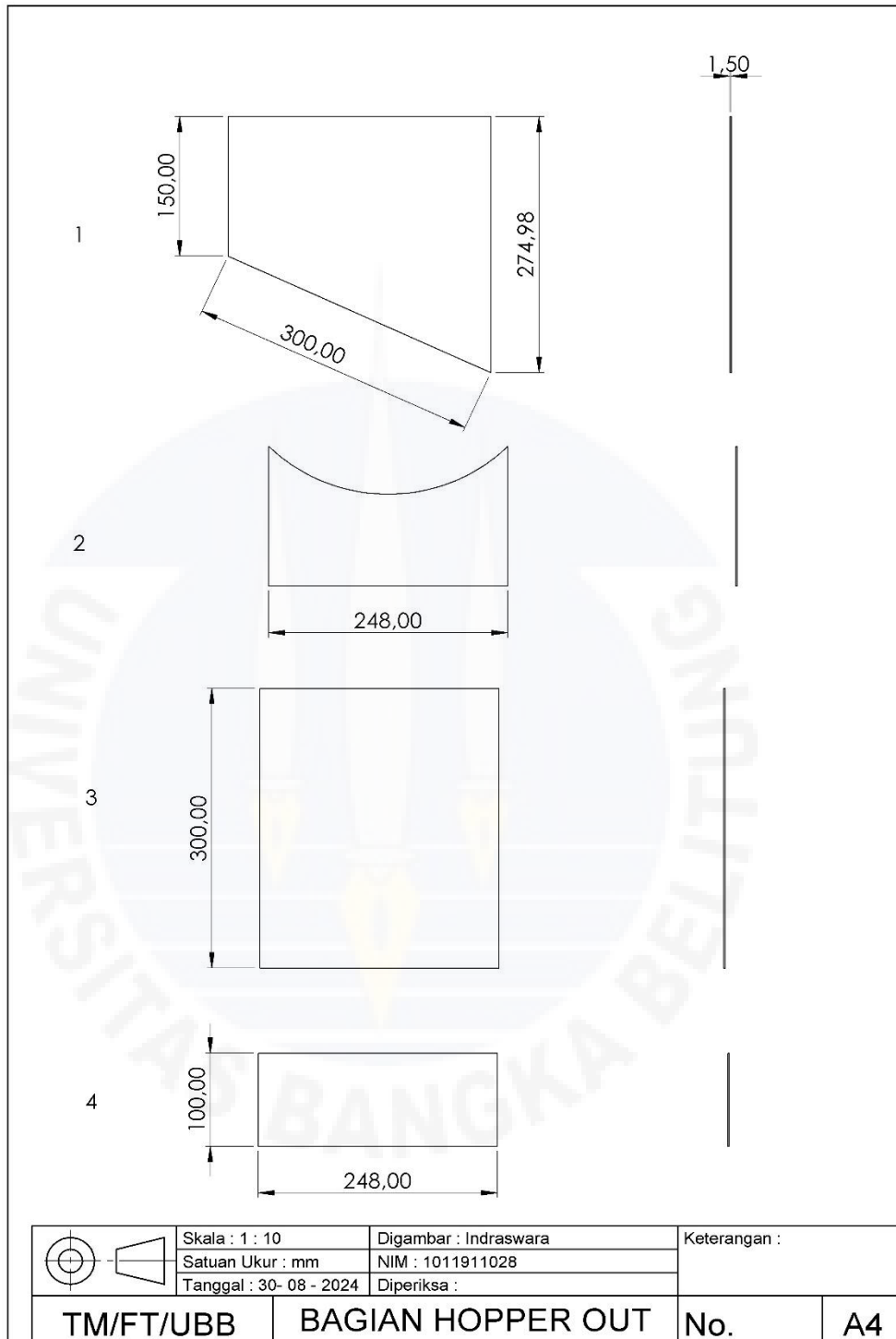


Lampiran 5.a

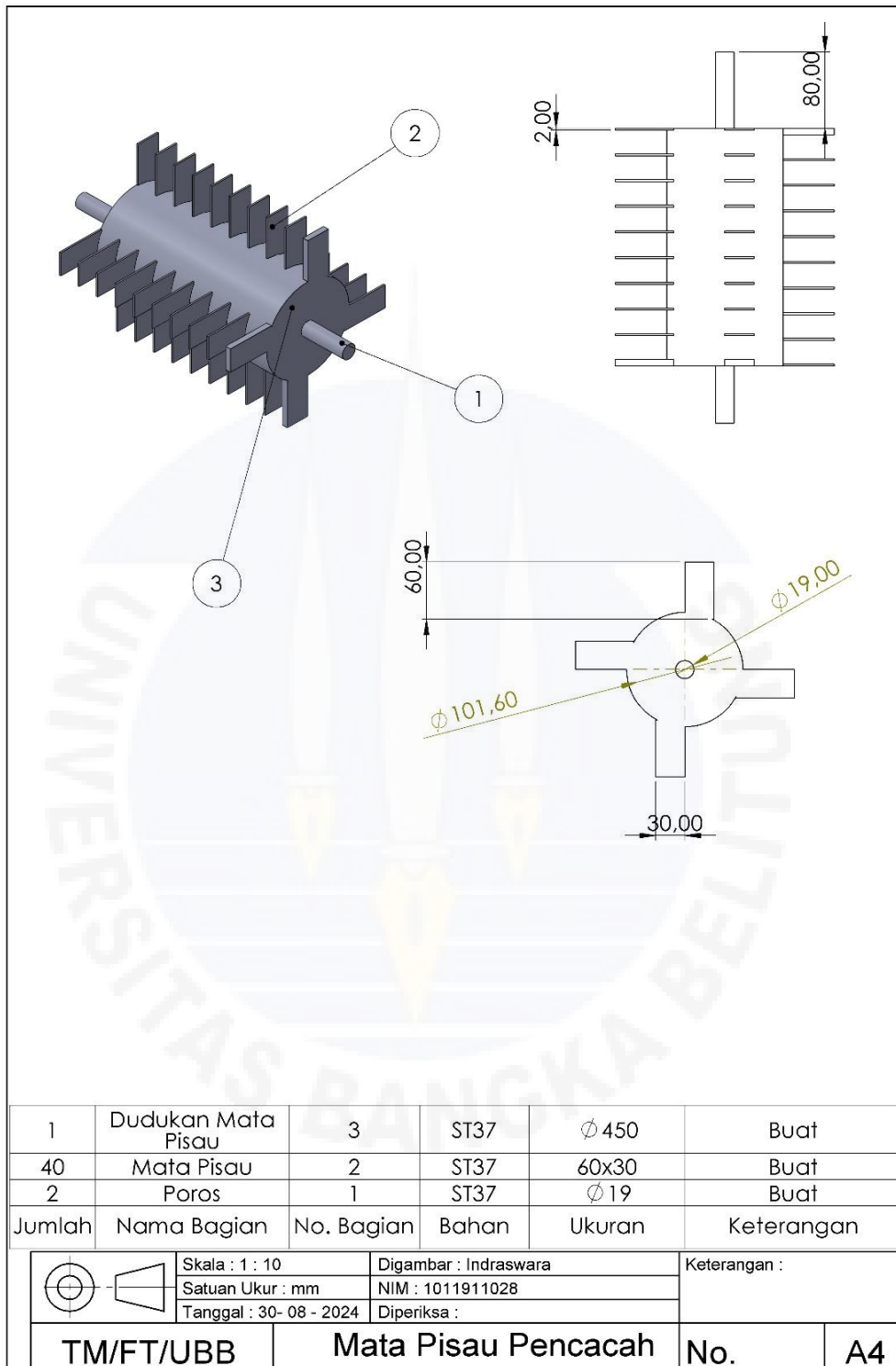
Hopper



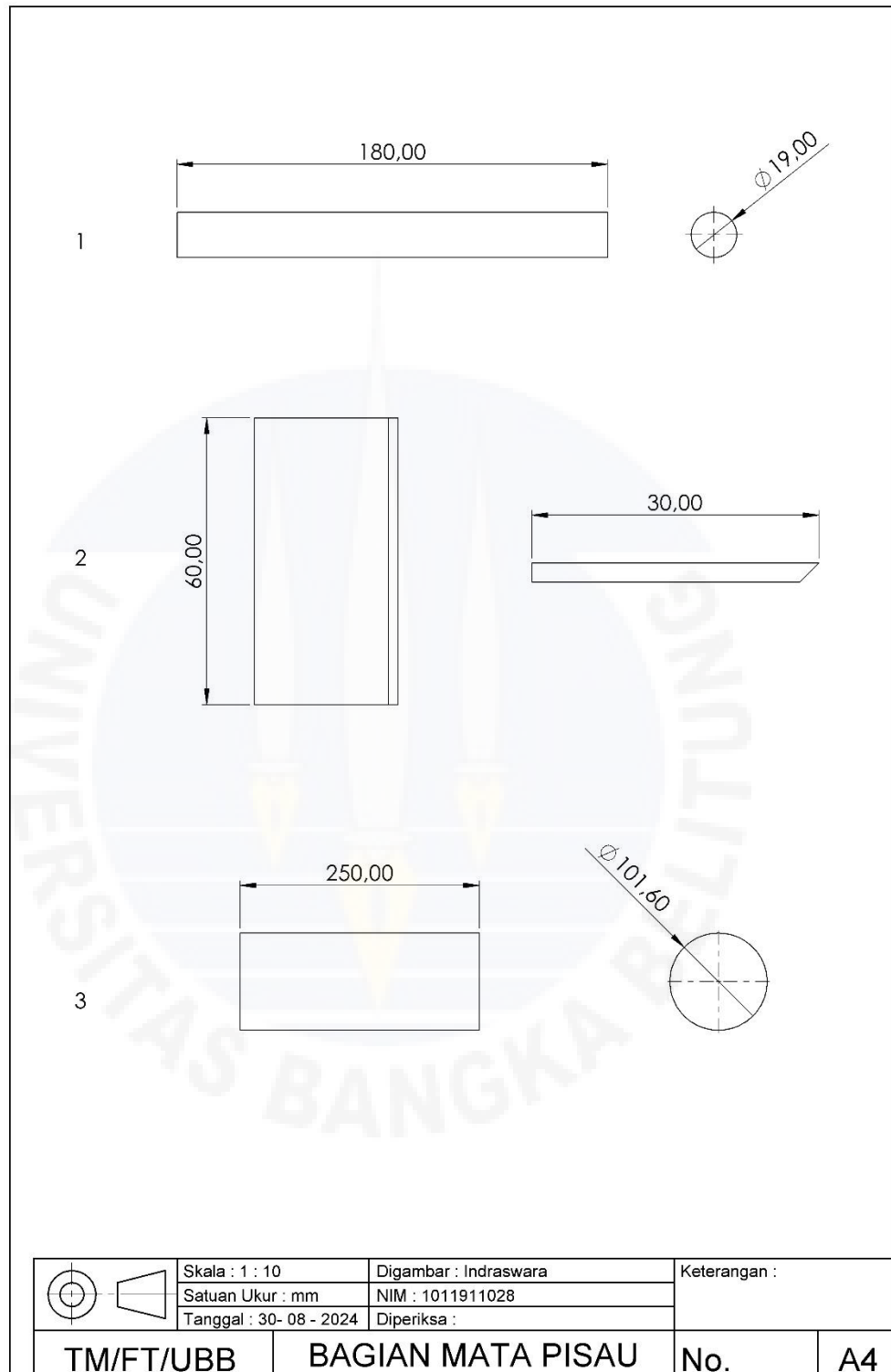
Lampiran 5.b
Hopper



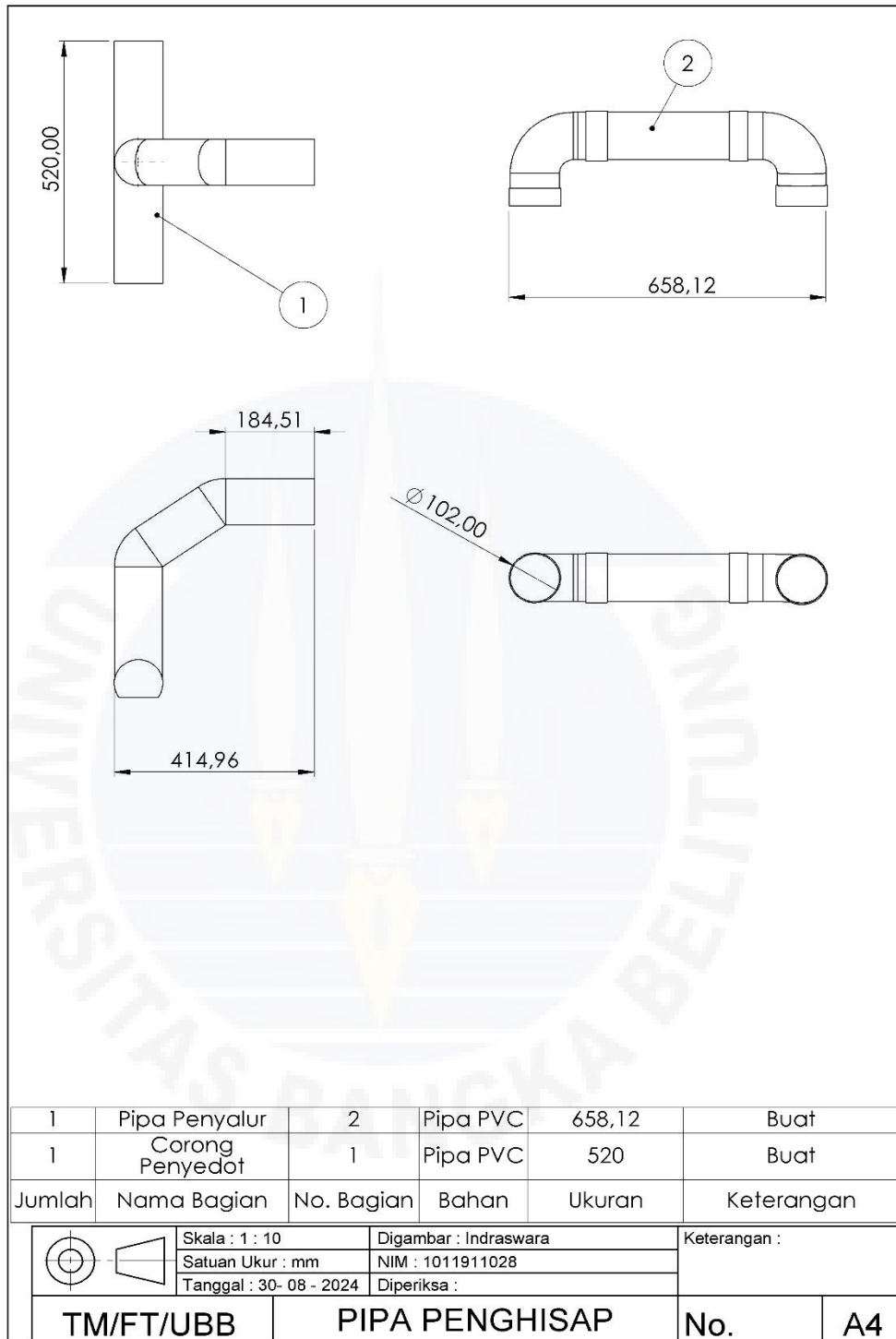
Lampiran 6.a
Mata Pisau Pencacah



Lampiran 6.b
Mata Pisau Pencacah



Lampiran 7
Corong Penyedot



Lampiran 8
Hasil Cacahan



Hasil Cacahan 500 gram



Hasil Cacahan 1000 gram



Hasil Cacahan 1500 gram