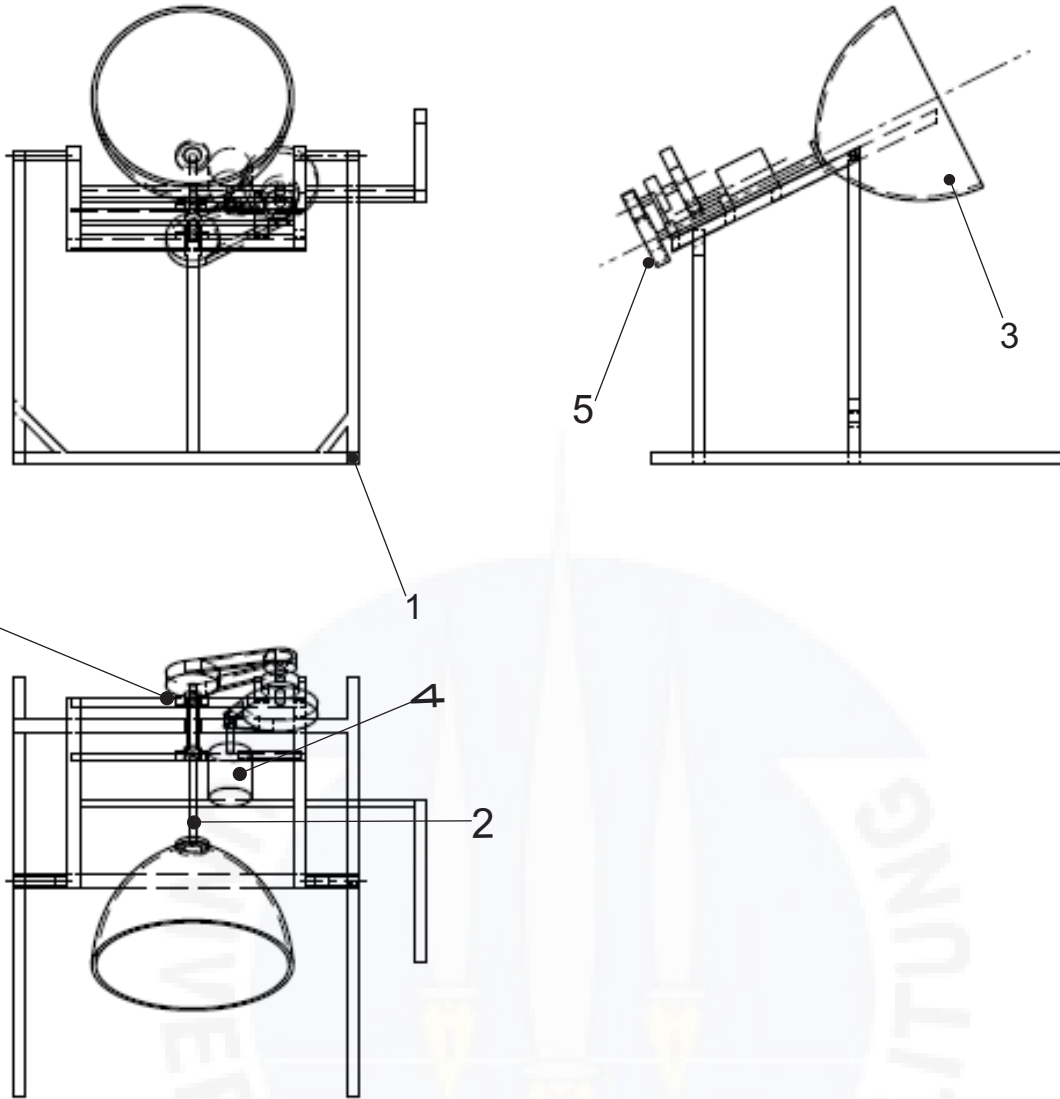


WADAH PENGADUK

SKALA	DIGAMBAR	31-07-2017	Ketawang k
1:20	DIPERIKSA		
	DILIHAT		
	DISETUJUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG

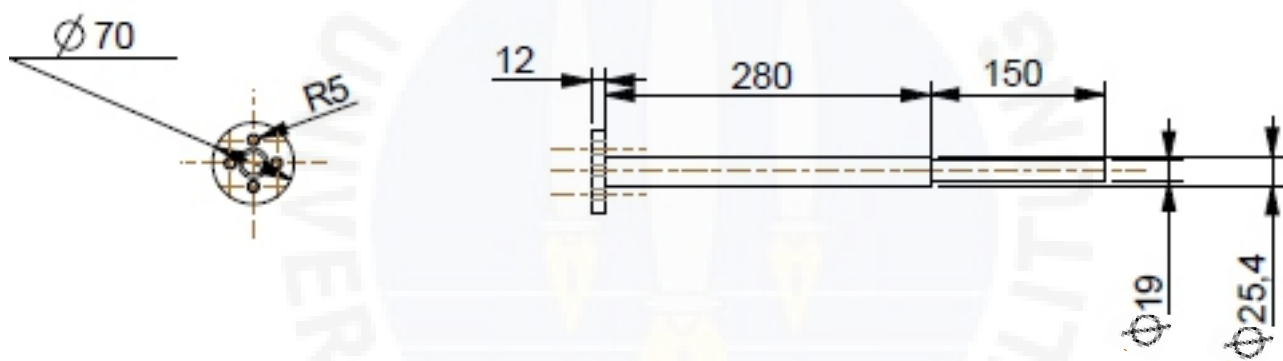


	2	Bearing	6			
	4	Pulley	5	Alumunium		
	1	Motor	4			
	1	Wadah Pengaduk	3			
	1	Poros	2	Alumunium		
	1	Rangka	1	Alumunium		
Jumlah		Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan

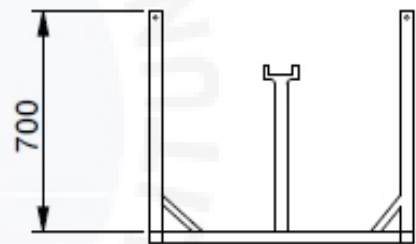
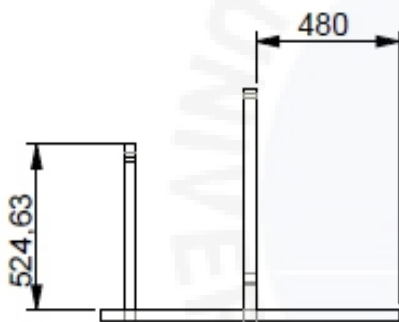
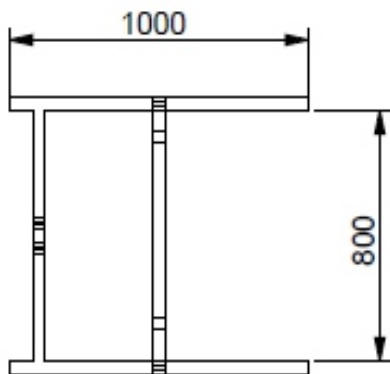
MESIN PENCAMPUR BUMBU KERIPIK

SKALA	DIGAMBAR	31-07-2017	Ketawang K
1:20	DIPERIKSA		
	DILIHAT		
	DISETUJUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG



<i>POROS</i>	SKALA	DIGAMBAR	31-07-2017	Ketawang k
	1:20	DIPERIKSA		
		DILIHAT		
		DISETUJUI		
<i>UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG</i>				



RANGKA

SKALA	DIGAMBAR	31-07-2017	Ketawang k
1:20	DIPERIKSA		
	DILIHAT		
	DISETUJUI		

UNIVERSITAS BANGKA BELITUNG

Lampiran 1 : Tabel Faktor Koreksi

Mesin yang digerakkan		Penggerak					
		Momen punter puncak 200%			Momen punter puncak > 200%		
		Motor arus bolak-balik(momen normal, sangkar bajing, sinkron), motor arus searah(lilitan shunt)			Motor arus bolak-balik (momen tinggi, fasa tunggal, lilitan seri), motor arus searah (lilitan kompon, lilitan seri), mesin torak, kopling tak tetap		
		Jumlah jam kerja tiap hari			Jumlah jam kerja tiap hari		
		3-5 jam	8-10 jam	16-24 jam	3-5 jam	8-10 jam	16-24 jam
Variasi beban sangat kecil	Pengaduk zat cair, kipas angin, blower(sampai 7,5 kW) pompa sentrifugal, konveyor tugas ringan	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,4
Variasi beban kecil	Konveyor sabuk(pasir, batu bara), pengaduk, kipas angin(lebih dari 7,5 kW), mesin torak, pelumcur, mesin perkakas, mesin percetakan	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Variasi beban sedang	Konveyor (ember, sekrup), pompa torak, kompresor, gilingan palu, pengocok, roots-blower, mesin tekstil, mesin kayu	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8
Variasi beban besar	Penghancur, gilingan bola atau batang, pengangkat, mesin pabrik karet (rol, kalender)	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0

(Sumber : Sularso, 2008)

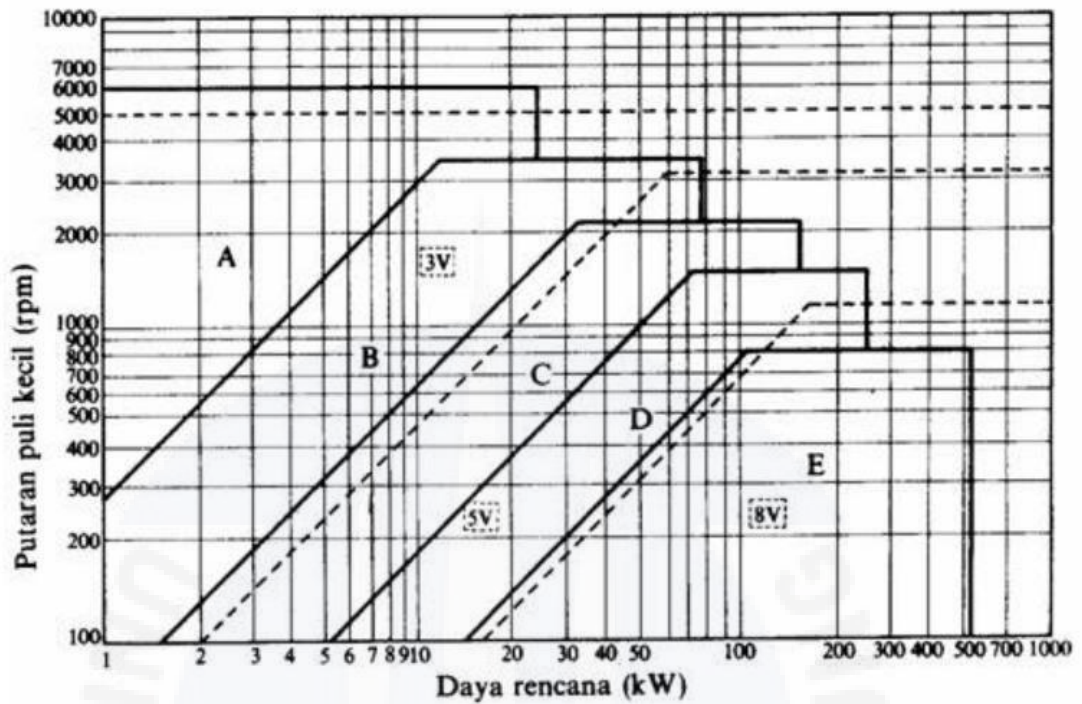
Lampiran 2 : Tabel Baja Karbon Untuk Konstruksi Mesin Dan Baja Batang
Yang Difinis Dingin

Standar dan macam	Lambang	Perlakuan panas	Kekuatan tarik (kg/mm^2)	Keterangan
Baja karbon konstruksi mesin (JIS G 4501)	S30C	Peormalan	48	
	S35C	“	52	
	S40C	“	55	
	S45C	“	58	
	S50C	“	62	
	S55C	“	66	
Batang baja yang difinis dingin	S35C-D	-	53	Ditarik dingin,
	S45C-D	-	60	digerinda,
	S55C-D	-	72	dibubut, atau gabungan antara hal-hal tersebut

(Sumber : Sularso, 2008)

Lampiran 3:

Gambar Diagram Pemilihan Sabuk-V



(Sumber : Sularso, 2008)

Tabel Diameter Minimum Puli Yang Diizinkan Dan Dianjurkan

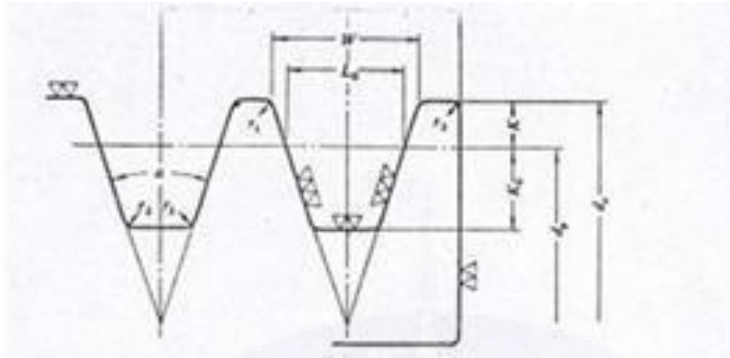
Penampang	A	B	C	D	E
Diameter min. yang diizinkan	65	115	175	300	450
Diameter min. yang dianjurkan	95	145	225	350	550

Tipe sabuk sempit	3V	5V	8V
Diameter minimum	67	180	315
Diameter minimum yang dianjurkan	100	224	360

(Sumber : Sularso, 2008)

Lampiran 4 :

Gambar Profil Alur Sabuk-V



(Sumber : Sularso, 2008)

Tabel Ukuran Puli-V

Penampang sabuk-V	Diameter nominal (diameter lingkaran jarak bagi d_p)	$\alpha(^{\circ})$	W^*	L_o	K	K_o	e	f
A	71 – 100	34	11,95	9,2	4,5	8,0	15,0	10,0
	101 – 125	36	12,12					
	126 atau lebih	38	12,30					
B	125 – 160	34	15,86	12,5	5,5	9,5	19,0	12,5
	161 – 200	36	16,07					
	201 atau lebih	38	16,29					
C	200 – 250	34	21,18	16,9	7,0	12,0	25,5	17,0
	251 – 315	36	21,45					
	316 atau lebih	38	21,72					
D	355 – 450	36	30,77	24,6	9,5	15,5	37,0	24,0
	451 atau lebih	38	31,14					
E	500 – 630	36	36,95	28,7	12,7	19,3	44,5	29,0
	631 atau lebih	38	37,45					

(Sumber : Sularso, 2008)

Lampiran 5 :

Tabel Kapasitas Daya Yang Ditransmisikan Untuk Satu Sabuk Tunggal, Po (kW)

Putaran Puli Kecil (rpm)	Penampang A							
	Merek Merah		standar		Harga tambahan karena perbandingan putaran			
	67 mm	100 mm	67 mm	100 mm	1,25-1,34	1,35-151	1,52-1,99	2,00
200	0,15	0,31	0,12	0,26	0,01	0,02	0,02	0,02
400	0,26	0,55	0,21	0,48	0,04	0,04	0,04	0,05
600	0,35	0,77	0,27	0,67	0,05	0,06	0,07	0,07
800	0,44	0,98	0,33	0,84	0,07	0,08	0,09	0,10
1000	0,52	1,18	0,39	1,00	0,08	0,10	0,11	0,12
1200	0,59	1,37	0,43	1,16	0,10	0,12	0,13	0,15
1400	0,66	1,54	0,48	1,31	0,12	0,13	0,15	0,18
1600	0,72	1,71	0,51	1,43	0,13	0,15	0,18	0,20
Putaran Puli Kecil (rpm)	Penampang B							
	Merek Merah		standar		Harga tambahan karena perbandingan putaran			
	118 mm	150 mm	118 mm	150 mm	1,25-1,34	1,35-151	1,52-1,99	2,00
200	0,51	0,77	0,43	0,67	0,04	0,05	0,06	0,07
400	0,90	1,38	0,74	1,18	0,09	0,10	0,12	0,13
600	1,24	1,93	1,00	1,64	0,13	0,15	0,18	0,20
800	1,56	2,43	1,25	2,07	0,18	0,20	0,23	0,26
1000	1,85	2,91	1,46	2,46	0,22	0,26	0,30	0,33
1200	2,11	3,35	1,65	2,82	0,26	0,31	0,35	0,40
1400	2,35	3,75	1,83	3,14	0,31	0,36	0,41	0,46
1600	2,67	4,12	1,98	3,42	0,35	0,41	0,47	0,53

(Sumber : Sularso, 2008)

Lampiran 6 :

Tabel Panjang Sabuk-V Standar

Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor nominal		Nomor nominal	
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)
10	254	45	1143	80	2032	115	2921
11	279	46	1168	81	2057	116	2946
12	305	47	1194	82	2083	117	2972
13	330	48	1219	83	2108	118	2997
14	356	49	1245	84	2134	119	3023
15	381	50	1270	85	2159	120	3048
16	406	51	1295	86	2184	121	3073
17	432	52	1321	87	2210	122	3099
18	457	53	1346	88	2235	123	3124
19	483	54	1372	89	2261	124	3150
20	508	55	1397	90	2286	125	3175
21	533	56	1422	91	2311	126	3200
22	559	57	1448	92	2337	127	3226
23	584	58	1473	93	2362	128	3251
24	610	59	1499	94	2388	129	3277
25	635	60	1524	95	2413	130	3302
26	660	61	1549	96	2438	131	3327
27	686	62	1575	97	2464	132	3353
28	711	63	1600	98	2489	133	3378
29	737	64	1626	99	2515	134	3404
30	762	65	1651	100	2540	135	3429
31	787	66	1676	101	2565	136	3454
32	813	67	1702	102	2591	137	3480
33	838	68	1727	103	2616	138	3505
34	864	69	1753	104	2642	139	3531
35	889	70	1778	105	2667	140	3556
36	914	71	1803	106	2692	141	3581
37	940	72	1829	107	2718	142	3607
39	965	73	1854	108	2743	143	3632
39	991	74	1880	109	2769	144	3658
40	1016	75	1905	110	2794	145	3683
41	1041	76	1930	111	2819	146	3708
42	1067	77	1956	112	2845	147	3734
43	1092	78	1981	113	2870	148	3759
44	1118	79	2007	114	2896	149	3785

(Sumber : Sularso, 2008)

Lampiran 7: Tabel Faktor koreksi K_e

$\frac{D_p - d_p}{C}$	Sudut kontak puli kecil $\theta(^{\circ})$	Faktor koreksi K_e
0,00	180	1,00
0,10	174	0,99
0,20	169	0,97
0,30	163	0,96
0,40	157	0,94
0,50	151	0,93
0,60	145	0,91
0,70	139	0,89
0,80	133	0,87
0,90	127	0,85
1,00	120	0,82
1,10	113	0,80
1,20	106	0,77
1,30	99	0,73
1,40	91	0,70
1,50	83	0,65

(Sumber : Sularso, 2008)