

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian ini, dapat disimpulkan bahwa:

1. Desain sudut kemiringan yaitu diposisikan dan ditempelkan pada ujung mata pisau secara bersilang dengan dimensi 7x2 cm.
2. Tingkat kemiringan mata pisau memiliki pengaruh yang signifikan sebagai berikut:
 - a. Semakin besar tingkat sudut kemiringan mata pisau maka semakin besar kapasitas produksi yang dihasilkan.
 - b. Semakin besar tingkat sudut kemiringan mata pisau maka semakin sedikit sisa cacahan yang tertinggal.
 - c. Semakin kecil tingkat sudut kemiringan mata pisau maka semakin halus cacahan yang dihasilkan.
3. Kemiringan yang optimum yang menghasilkan kapasitas yang besar dan hasil cacahan yang halus yaitu pada kemiringan 20° , 30° , 40° , dengan kapasitas 171.33 kg/jam.

1.2 SARAN

Saran yang dapat diberikan untuk penelitian yang akan datang adalah sebagai berikut :

1. Penelitian berikutnya dapat lebih difokuskan pada variasi sudut kemiringan mata pisau yang merata pada mata pisau dan tidak bersilang.
2. Penelitian lanjut dapat ditujukan pada analisa aliran fluida yang dihasilkan sudut kemiringan mata pisau menggunakan *software*.
3. Penelitian lanjut dapat ditujukan pada komponen peningkat kehalusan cacahan pelepah.