

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengamatan yang telah dilakukan dilapangan dan pembahasan dari bab sebelumnya, maka penulis mengambil beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. *Coal Handling Facility-II* (CHF-2) merupakan suatu rangkaian penanganan batubara yang terdiri dari beberapa rangkaian yang dimulai dari Reclaim Feeder, CC-22, Crushing Plant, CC-23, OLC-01, OLC-02, OLC-03, OLC-04, OLC-04A, CC-05 dan CC-06 dengan total panjang dari rangkaian ini yaitu 9.112 meter. Batubara yang di angkut pada CHF-2 ini berasal dari *stockpile* MTB BWE CC-21 dan Front penambangan, sedangkan akhir dari pengangkutan batubara ini yaitu berada di *stockpile* OPB 2.
2. Produktivitas aktual peralatan pada *Coal Handling Facility-II* untuk Reclaim Feeder 1 yaitu sebesar 812,42 ton/jam, dan Reclaim Feeder 2 yaitu sebesar 759,46 ton/jam, sehingga total produktivitas aktual dari *Coal Handling Facility-II* pada bulan April 2019 yaitu sebesar 1.571,88 ton/jam.
3. Produktivitas teoritis peralatan pada *Coal Handling Facility-II* untuk Reclaim Feeder 1 dan 2 dengan spesifikasi dan kapasitas yang sama yaitu sebesar 999,936 ton/jam, untuk Belt Conveyor CC-22 sebesar 1901,6 ton/jam, untuk Crushing Plant sebesar 1851, 59 ton/jam dan untuk Belt Conveyor CC-23 sampai CC-06 dengan spesifikasi dan kapasitas yang sama didapatkan yaitu sebesar 1767,51 ton/jam.
4. Hasil dari evaluasi kinerja rangkaian *Coal Handling Facility-II* didapatkan peningkatan nilai produksi sebesar 5,5 % atau sebesar 30.353 ton. Evaluasi yang dilakukan yaitu dengan meminimalisir hambatan teknis dan non teknis.

5.2. Saran

Beberapa saran yang dapat penulis sampaikan berdasarkan hasil pengamatan yang penulis dapat dilapangan antara lain sebagai berikut :

1. Perusahaan sebaiknya melakukan evaluasi lebih lanjut untuk meminimalkan hambatan yang terjadi, sehingga jumlah produksi yang dihasilkan dapat lebih optimal.
2. Berdasarkan evaluasi perusahaan sebaiknya perusahaan melakukan perubahan terhadap bentuk *mouth hopper* dan *throat hopper* agar dapat meminimalkan hambatan *crusher fault*.



