

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Hasil dari penelitian variasi kecepatan putar *spindle* terhadap kehalusan permukaan kayu MDF yang dilakukan dan mengacu pada rumusan masalah dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Berdasarkan pengujian yang telah dilakukan bahwa pengaruh variasi kecepatan putar spindel dan kecepatan pemakanan terhadap kayu *MDF* sangat berpengaruh terhadap tingkat kehalusan permukaan kayu *MDF* yang akan dihasilkan.
2. Berdasarkan hasil dari kuisioner, jumlah responden yang memilih benda uji yang dihasilkan oleh mesin dengan kategori halus sebanyak 39 orang sedangkan responden yang memilih benda uji yang dihasilkan oleh pengrajin dengan kategori halus sebanyak 10 orang. Jadi dapat disimpulkan bahwa tingkat kehalusan benda uji yang dihasilkan oleh mesin lebih tinggi dibanding benda kerja yang dihasilkan oleh pengrajin.

#### **5.2 Saran**

1. Untuk penelitian selanjutnya dapat dilakukan analisa faktor-faktor atau variabel-variabel lain yang mempengaruhi tingkat kehalusan permukaan.
2. Untuk menghasilkan tingkat kehalusan permukaan benda kerja paling tinggi, dapat dilakukan dengan cara menggunakan kecepatan putar 1000 rpm dengan kecepatan pemakanan 50 mm/menit.
3. Penelitian ini diharapkan sebagai langkah awal bagi peneliti lain yang akan mengadakan penelitian dimasa yang akan datang.