

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat pemotong semangka yang dirancang menggunakan system *press* dengan 2 arah gaya yang berbeda yaitu gaya vertikal dan gaya horizontal dapat menghasilkan potongan semangka berbentuk segitiga dengan ketebalan 25 mm.
2. Dalam tiga kali pengujian alat pemotong semangka memperoleh rata-rata semangka yang terpotong bentuk segitiga adalah 87,2% dengan kriteria keberhasilan daging semangka terpotong dengan ketebalan 25 mm, namun untuk potongan yang baik sebesar 42,6% dan potongan semangka yang kurang baik 44,7%. Hasil potongan menggunakan alat pemotong semangka tidak optimal disebabkan karena buah semangka terjepit diantara mata pisau sehingga harus memerlukan bantuan manusia untuk melepaskanya.

5.2 Saran

Adapun saran untuk pembaca atau yang ingin melanjutkan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Menggunakan tenaga penggerak motor listrik dikarenakan ketika dilakukan dengan tenaga penggerak manusia ,tenaga yang diperlukan sangat besar dan tidak bisa dikerjakan oleh semua orang.
2. Membuat sudur mata pisau pemotong vertical yang lebih landai dan supaya buah semangka bisa terpotong semua.
3. Merubah bentuk landasan semangka menjadi model ragum yang fleksibel sehingga bisa digunakan untuk memotong semua semangka